

成都光宏益精密模具有限公司光宏益精密模具加工制造项目 竣工环境保护验收意见

2021年3月28日，成都光宏益精密模具有限公司根据《光宏益精密模具加工制造项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都光宏益精密模具有限公司位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道515号，租用成都宏杰置业有限公司厂房（使用面积约500m²），建设精密模具加工生产线，形成年产模具50套生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2017年7月建成投产。2017年11月，江苏玖力环境科技股份有限公司补充编制《成都光宏益精密模具有限公司光宏益精密模具加工制造项目环境影响评价报告表》。2018年8月，成都市龙泉驿区环境保护局对项目进行审查批复（龙环审批〔2018〕复字291号）。2020年5月，企业完成排污许可登记（登记编号：91510112MA6DEKA12A001Z）。

（三）投资情况

项目总投资35万元，其中环保投资4万元，占总投资的11.42%。

（四）验收范围

成都光宏益精密模具有限公司光宏益精密模具加工制造项目年产模具50套生产线主辅工程和环保设施。

二、工程变动情况

1、厂区平面布置发生变化：2#、3#厂房外租其他企业，不属于本项目验收

内容；危废仓库与辅料库位置变更，实际位于 1#厂房西侧；由于实际场地面积有限，一般固废、危废仓库面积发生变动。

2、厂区生产工艺变动：由于厂区面积的调整，公司取消焊接、快走丝、冲压等工艺。

3、设备发生变化：取消雕刻机、焊接机、普通铣床、冲床等设备的配置。加工中心减少 5 台、空压机你减少 5 台、台式钻床增加 1 台、数控攻丝机增加 1 台、万能磨刀机增加 1 台、全自动大水磨增加 1 台、手动平磨增加 4 台。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生活污水排入龙腾工业城污水预处理池，经市政管网接管至陡沟河污水处理厂，最终排入陡沟河。

（二）废气

项目废气为加工机械加工过程产生的金属粉尘与点火加工及工作液使用过程中产生的有机废气，以无组织形式排放。

（三）噪声

厂区主要噪声源为慢走丝机、平面磨床、加工中心、空压机等生产设备，通过选用低噪声设备，合理布局，采用隔声、减震等措施进行降噪。

（四）固体废物

1、一般固废：废金属屑、废铜丝暂存于一般固废暂存场所，定期出售给成都市宏发金属回收有限公司；含油抹布产生量极少，与生活垃圾一同由环卫部门定期清运。

2、危险废物：废工作液、废机油暂存于危废暂存间定期交由资质单位江油诺客环保科技有限公司处理；废火花油暂未产生及处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，项目废水总排口所测指标悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类的排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)

表 4 中三级标准。氨氮、总磷的排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间，无组织废气所测指标颗粒物的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准，VOCs（以非甲烷总烃计）的排放浓度符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 “无组织排放监控浓度限值”要求。

（三）噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）污染物排放总量

根据本次验收监测结果计算，项目化学需氧量、氨氮排放总量均低于环评预测。

五、验收结论

成都光宏益精密模具有限公司光宏益精密模具加工制造项目环保审查、审批手续完备，配套的污染防治设施及措施基本按环评要求建成和落实，所测污染物达标排放，通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

- 1、加强对环保设施的管理、维护，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳定、达标排放。
- 2、规范危废暂存间建设，定期对防渗设施进行维护修补，避免渗漏，并加强对危废暂存间管理，各类危险废物分区存放、做好标识、及时转运并记录台帐。



成都光宏益精密模具有限公司

2021 年 3 月 28 日

