

**成都永意五金制品有限公司汽车零部件模
具生产项目竣工环境保护
验收监测报告表**

(公示稿)

建设单位：成都永意五金制品有限公司

编制单位：成都永意五金制品有限公司

2020年12月

建设单位法人代表：刘德安

编制单位法人代表：刘德安

项目负责人：赵娟

填表人：赵娟

建设单位：成都永意五金制品有限公司（盖章）

电话：13438482287

传真：/

邮编：610000

地址：成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道515号龙腾工业城2A-1号厂房

建设单位：成都永意五金制品有限公司（盖章）

电话：13438482287

传真：/

邮编：610000

地址：成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道515号龙腾工业城2A-1号厂房

表一

建设项目名称	成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目				
建设单位名称	成都永意五金制品有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道515号龙腾工业城2A-1号厂房				
主要产品名称	括汽车仪表盘模具（检具）、汽车仪表盘电路板模具（检具）、变速箱齿轮模具、发动机缸体模具				
设计生产能力	年加工汽车零部件模具（检具）105套的生产能力				
实际生产能力	年加工汽车零部件模具（检具）105套的生产能力				
建设项目环评时间	2018年2月	开工建设时间	2015年12月		
调试时间	2016年1月	验收现场监测时间	2020.11.02、2020.11.03		
环评报告表审批部门	成都市龙泉驿区环境保护局	环评报告表编制单位	中环华诚（厦门）环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	50万元	环保投资总概算	5.2万元	比例	10.4%
实际总概算	52万元	环保投资	6.0万	比例	11.54%
验收监测依据	<p>一、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范：</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（主席令第九号）（2015年1月1日）；</p> <p>2、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997年3月1日实施，2018年12月29日修订）；</p> <p>3、《中华人民共和国大气污染防治法（2018修订）》（2018年10月30日）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日）；</p> <p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日）；</p> <p>6、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第253</p>				

	<p>号令，1998年11月29日）（于2017年7月16日中华人民共和国国务院第682号令修改）；</p> <p>7、环境保护部，国环规环评[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月22日）；</p> <p>8、成都市生态环境局，成环发[2019]308号《关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（2019年8月26日）；</p> <p>9、《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（国家环境保护总局环函[2002]222号）；</p> <p>二、建设项目竣工环境保护验收技术规范：</p> <p>1、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（中华人民共和国生态环境部，公告[2018]第9号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类>的公告》）</p> <p>三、建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定：</p> <p>（1）《成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目建设项目环境影响报告表》；</p> <p>（2）《关于成都永意五金制品有限公司成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目环境影响报告表审查批复》（龙环审批[2018]复字102号）；</p> <p>（3）成都永意五金制品有限公司提供的相关资料。</p>													
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>一、废气排放标准</p> <p>项目实际生产过程中几乎无废气产生，磨削过程产生的少量废气以无组织的形式排放。无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">标准级别</th> <th rowspan="2">污染物指标</th> <th colspan="3">标准限值</th> </tr> <tr> <th>最高允许排放浓度（mg/m³）</th> <th>最高允许排放速率（kg/h）</th> <th>无组织排放监控浓度限值（mg/m³）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>二级标准</td> <td>颗粒物</td> <td>120</td> <td>3.5（H=15）</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table>	标准级别	污染物指标	标准限值			最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）	二级标准	颗粒物	120	3.5（H=15）	1.0
标准级别	污染物指标			标准限值										
		最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放监控浓度限值（mg/m ³ ）										
二级标准	颗粒物	120	3.5（H=15）	1.0										

二、废水排放标准

本项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，标准值见下表：

表1-2 污水综合排放标准（GB8978-1996）单位：mg/L（pH无量纲）

项 目	三级标准	项 目	三级标准
pH	6~9	氨氮	——
悬浮物	400	磷酸盐（以 P 计）	——
BOD ₅	300	石油类	20
COD	500	/	/

三、噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，具体限值见下表：

表1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）

类别	昼间	夜间
3类	65	55

四、固体废物

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001），危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）及其 2013 修改单中的相关规定。

总量
控制
指标

项目排放口水污染物总量控制指标按《污水综合排放标准》（GB8978—1996）三级标准核算，为 COD：0.125t/a，NH₃-N：0.011t/a。

项目总量控制指标纳入陡沟河污水处理厂总量控制指标。经污水处理厂处理后排入环境总量按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标核算，为 COD：0.012t/a，NH₃-N：0.0012/a。

表二

工程建设内容:

一、项目概况及验收任务由来

成都永意五金制品有限公司成立于 2016 年 1 月 27 日，是一家专业从事汽车零部件模具加工的公司。成都永意五金制品有限公司投资 52 万元，租用成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城 2A-1 号厂房、办公用房及附属配套设施，建筑面积约 1000m²，安装生产设备，建设汽车零部件模具加工项目，形成年加工汽车零部件模具（检具）105 套的生产能力。本项目只进行简单的机械加工，无喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工序，无焊接工序。

本项目由于“未批先建”龙泉驿区环境保护局于 2018 年 1 月 4 日下发《行政处罚决定书》（龙环罚字[2017]0527 号），对成都永意五金制品有限公司作出罚款 15000 元的处罚，处罚已处理。成都永意五金制品有限公司积极配合管理部门的工作，于 2018 年 1 月委托中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制《成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目环境影响评价报告表》，并于 2018 年 2 月 2 日获《关于成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目环境影响报告表审查批复》（龙环审批[2018]复字 102 号）文件。

项目于 2016 年 1 月开建成投入试运行。目前，厂区内属于正常生产状态，各项环保措施正常稳定运行。为了更好的履行环保职责，成都永意五金制品有限公司于 2020 年 10 月委托四川以勒科技有限公司对该项目污染物排放情况进行验收监测，根据其验收结果编制本项目验收监测报告表。

1、本次环境保护验收范围为：

成都永意五金制品有限公司“汽车零部件模具生产项目”的主体工程、办公生活设施、公用工程、环保工程及其他相关建设内容。

2、本次验收内容：

- (1) 噪声：工业企业厂界噪声监测；
- (2) 固体：固体废弃物处置情况检查；
- (3) 废水：废水监测及去向调查；

(4) 废气：无组织废气监测；

(5) 环境管理检查。

3、本项目地理位置与外环境关系：

根据现场踏勘，本项目北面 10m 为龙腾工业城 1A-1 号厂房（入住企业为成都金囍酒业有限公司，从事白酒生产和销售），项目东面相邻为龙腾工业城 2A-2 号厂房（入住企业为成都神和机械有限公司，从事工程机械零部件加工），项目南面 20m 为龙腾工业城 3A-1 号厂房（入住企业为成都精鹰模型制作有限公司，从事模型设计与制作），项目西面 5m 为世纪大道。

二、建设项目基本情况

1、项目生产规模与产品方案

项目总投资 52 万元，租用成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城 2A-1 号厂房、办公用房及附属配套设施，建筑面积约 1000m²，安装生产设备，建设汽车零部件模具加工项目，形成年加工汽车零部件模具（检具）105 套的生产能力。产品包括汽车仪表盘模具（检具）、汽车仪表盘电路板模具（检具）、变速箱齿轮模具、发动机缸体模具等。

产品方案详见表 2-1。

表2-1 本项目产品方案一览表

序号	产品名称	材质	规格	单位	年产量		备注
					环评设计	实际生产	
1	汽车仪表盘模具（检具）	钢	350×350×450	套	20	20	与环评一致
2	汽车仪表盘电路板模具（检具）	钢	450×450×550	套	30	30	
3	变速箱齿轮模具	钢	650×450×500	套	40	40	
4	发动机缸体模具	钢	350×450×550	套	15	15	
合计				套	105	105	

2、项目公用及辅助工程

项目主体、公用及辅助工程详见表 2-2

表2-2 项目公用及辅助工程一览表

类别	项目名称	环评设计能力及建设规模	实际建设情况	备注
主体工程	生产车间	租用龙腾工业城2A-1号厂房标准化厂房，钢结构，建筑面积1000平方米。主要设置车床、加工中心、铣床、钻床、磨床、线切割、慢走丝机床等加工设备。	用龙腾工业城2A-1号厂房标准化厂房，钢结构，建筑面积1000平方米。主要设置车床、加工中心、铣床、钻床、磨床、线切割、慢走丝机床等加工设备。	与环评一致
公辅工程	供电	依托龙腾工业城已建供电设施	依托龙腾工业城已建供电设施	与环评一致
	供水	依托龙腾工业城已建供水设施	依托龙腾工业城已建供水设施	与环评一致
	空压机	设活塞式空压机 2 台。1 台位于生产车间东北角外面，1 台位于车间内东部	设活塞式空压机 2 台。1 台位于生产车间东北角外面，1 台位于车间内东部	与环评一致
办公生活设施	办公室	共 2 层，砖混结构，建筑面积约 300 平方米。	共 2 层，砖混结构，建筑面积约 300 平方米。	与环评一致
	食堂	不设置员工食堂	不设置员工食堂	与环评一致
仓储及其他	库房	位于生产车间内，设有原材料堆放区和成品堆放区，存放原材料和成品	位于生产车间内，设有原材料堆放区和成品堆放区，存放原材料和成品	与环评一致
环保工程	废水处理	生活污水依托龙腾工业城已建污水预处理池进行处理	生活污水依托龙腾工业城已建污水预处理池进行处理	与环评一致
	一般固废暂存	位于生产车间内西北角，用于暂存一般固废位于生产车间内西北角，用于暂存一般固体废物	位于生产车间内西北角，用于暂存一般固废位于生产车间内西北角，用于暂存一般固体废物，占地面积约为6m ²	与环评一致
	危废暂存间	位于生产车间内西北角，建筑面积5m ² ，并设置警示标识。	位于生产车间内西北角，建筑面积5m ² ，并设置警示标识。	与环评一致
	防渗	车间地面进行防渗处理。	车间地面进行防渗处理。	与环评一致

3、主要生产设备

本项目主要生产设备详见表 2-3。

表2-3 主要生产设备一览表

序号	名称	型号	单位	环评设计数量	实际配备数量	备注
1	慢走丝机床	FA20S	台	3	5	+2
2	加工中心	NC850	台	2	3	增加一台备用
3	高速铣	NC600	台	1	1	与环评一致
4	磨床	650S	台	6	6	与环评一致
5	铣床	4#	台	9	6	-3
6	线切割机床	DK77	台	8	10	+2
7	普通车床	50 型	台	6	4	-2
8	内外圆磨	MA1040TA 型	台	1	0	-1
9	投影仪	DC-3000	台	1	1	与环评一致
10	平面磨	M7130	台	1	0	-1
11	无心磨	M71050A	台	2	2	与环评一致
12	数控车床	CK6132	台	5	5	与环评一致
13	钻床		台	4	2	-2 (替换一台成大型号: Z3050*16/1)
14	活塞式空压机		台	2	2	与环评一致
15	螺杆式空压机	LV15M	台	0	1	+1

项目设备配备发生变化，其中铣床减少 3 台、普通车床减少 2 台、内外圆磨减少 1 台、平面磨减少 1 台，钻床减少 2 台（替换一台成大型号：Z3050*16/1）；慢走丝床增加 2 台、线切割机床增加 2 台、加工中心增加 1 台备用、增加 1 台螺杆空压机备用。

变化原因：由于市场因素，大多产品对工件的铣削、车削、磨削加工需求不高，对形状的切割要求较高，因此减少铣床 3 台、普通车床 2 台、内外圆磨减少 1 台、平面磨 1 台，增加慢走丝床 2 台、线切割机床 2 台，变动设备均为辅助设备不影响产品产能。

为避免应加工中心发生故障导致无法正常生产，故增加 1 台加工中心备用，正常工况下该设备停用。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料及其用量

本项目主要原辅材料消耗表 2-4。

表2-4 项目原辅材料用量一览表

类别	原料名称	材质	单位	年用量		备注
				环评设计	实际生产	
原（辅）料	钢材	钢	吨	250	244	/
	五金件	钢	个	25000	24897	/
	机油	——	吨	0.2	0.17	/
	乳化液	——	吨	0.2	0.19	/
能源	水	——	吨	100	100	/
	电	——	万度	10	9.89	/

备注：实际生产年用量=10月生产使用量*12所得。

2、项目用水及其水平关系衡图

本项目排水实行“清污分流、雨污分流制”，项目运营期主要用水为职工办公生活用水以及机加工车间洗手用水、慢走丝机床冷却水。

本项目用水及排水情况表见表 2-5。

表2-5 项目用水及排水情况表

类别	环评设计		实际运营		备注
	最大日用水量 (m ³ /d)	排水情况	最大日用水量 (m ³ /d)	排水情况	
员工生活用水	0.75	0.83m ³ /d 废水经园区预处理池处理达标后 排入园区污水管网	0.67	0.77m ³ /d 废水经园区预处理池处理达标后 排入园区污水管网	在环评允许排放范围内
机加工车间洗手用水	0.23		0.24		
慢走丝机床冷却水	0.015		0.013		
未预见用水	0.1		0.092		
合计	1.095		1.015		

水平衡示意图：

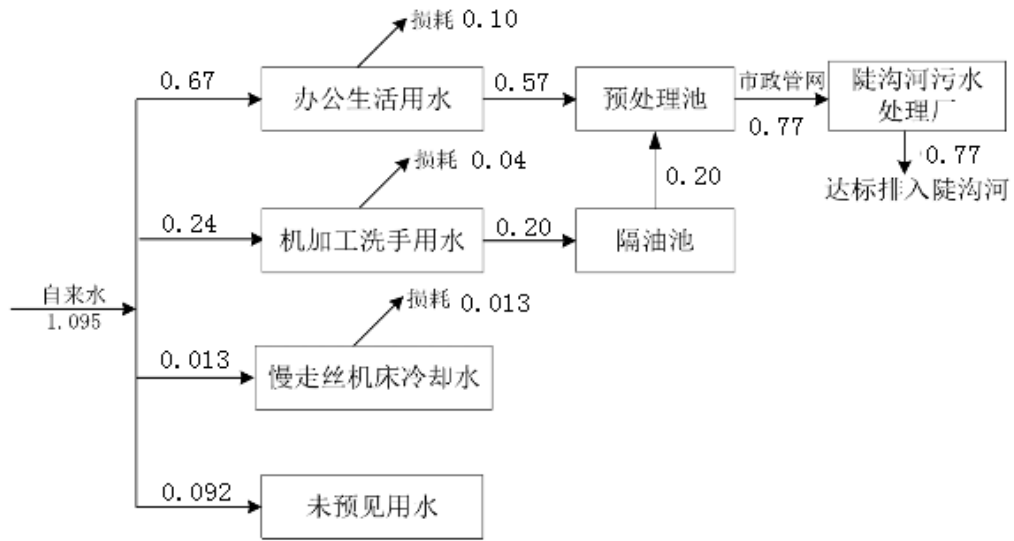


图2-1 项目运营期间水平衡图 单位 (m³/d)

主要工艺流程及产物环节（附工艺流程图、标出产污节点）：

项目运营期基本工艺流程及产污环节如图 2-2。

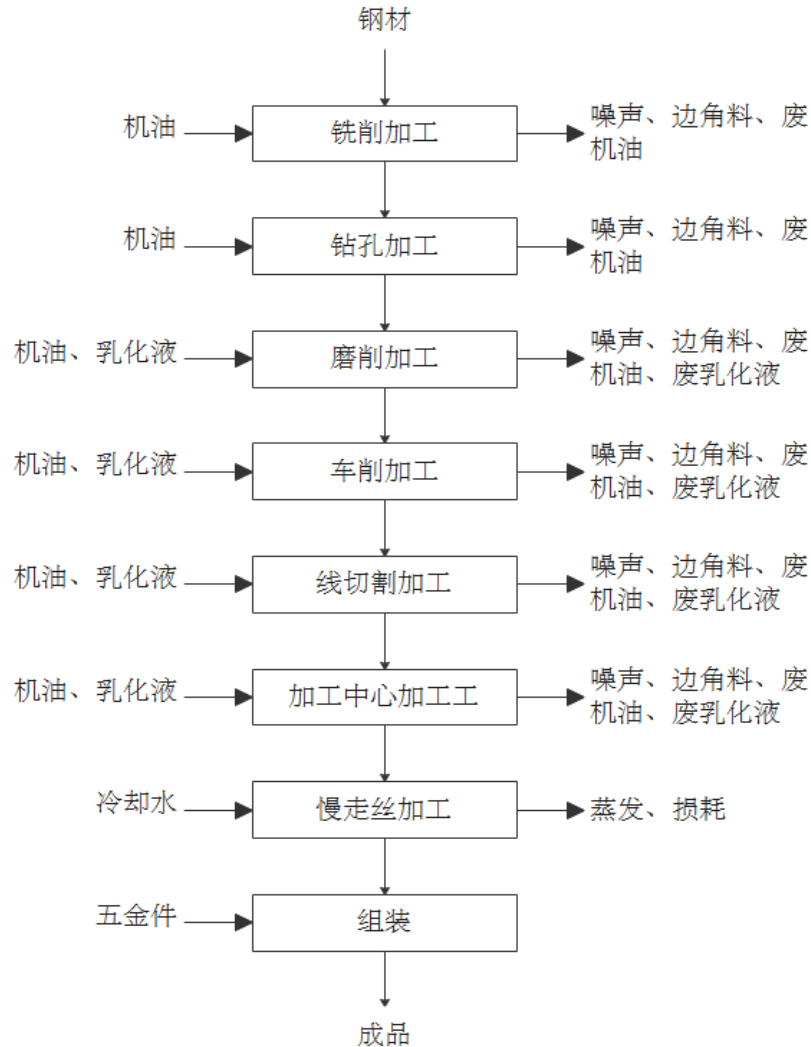


图2-2 营运期间工艺流程及产污位置图

工艺流程简述：

①铣削加工：用高速旋转的铣刀，在工件上铣削平面、沟槽，加工设备为铣床，该工序主要产生噪声、废边角料及设备检修产生的废机油等。

②钻孔加工：用高速旋转的钻头，在工件上加工需要的各种孔，加工设备为钻床，该工序主要产生噪声、废边角料及设备检修产生的废机油等。

③磨削加工：用高速旋转的砂轮对工件表面进行磨削加工，加工设备为磨床，采用湿法操作（加工过程中需使用乳化液），无粉尘产生。该工序主要产

生噪声、废边角料、废乳化液及设备检修产生的废机油等。

④车削加工：用车刀对旋转的工件进行车削加工，加工设备为车床，该工序主要产生噪声、废边角料、废乳化液及设备检修产生的废机油等。

⑤线切割加工：利用电极丝对工件进行连续不断的脉冲火花放电，将工件切割成所需的形状和尺寸，加工设备为线切割机床，该工序主要产生噪声、废边角料、废乳化液及设备检修产生的废机油等。

⑥加工中心加工：加工中心是种数控机床，利用加工中心进行更高精度的铣削、钻孔等加工，该工序主要产生噪声、废边角料、废乳化液及设备检修产生的废机油等。

⑦慢走丝加工：利用电极丝对工件进行连续不断的脉冲火花放电，将工件切制成所需的形状和尺寸，与线切割原理相同，但比线切割加工精度更高，加工设备为慢走丝机床，慢走丝机床使用少量冷却水只需定期补充，无废水排放。

⑧组装：将加工好的半成品零做与处购五金件组装成品模具、检具，组装方式为螺丝装配。

本项目只进行简单的机械加工，无喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工序，无焊接工序。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水的产生、治理及排放

本项目生产工序主要为铣削、钻孔、磨削、车削、线切割、慢走丝等机加工，无生产废水产生。项目慢走丝机床配套自动离子交换纯水机，冷却水只需定期补充蒸发损耗，无废水排放。

本项目不设食堂、宿舍等生活设施，生活用水主要为卫生间冲厕所用水、机加工车间洗手水。机加工车间洗手槽下方设置隔油槽，工人洗手产生的含油废水先经隔油槽进行油水分离后再与其他生活污水一并排入龙腾工业城已建污水预处理池处理后接管至陡沟河污水处理厂。

2、废气的产生、治理及排放

本项目生产工序主要为铣削、钻孔、磨削、车削、线切割、慢走丝等机加工，项目不涉及喷漆、焊接、电镀工艺，无喷漆、焊烟等废气产生。项目不设食堂等生活设施，无油烟等废气产生。

项目磨削等工序采用湿法作业，仅少量粉尘产生，以无组织形式排放。

3、噪声的产生、治理及排放

本项目运营期主要的噪声源有：铣床、车床、加工中心、钻床、磨床、空压机等生产设备和动力设备。

项目运营期噪声控制措施详见表 3-1。

表3-1 噪声产生、处置及排放情况一览表

产噪设施	环评要求采取措施	实际落实情况	备注
铣床、车床、加工中心、钻床、磨床、空压机等	①合理布置生产设备，将高噪声生产设备安装在建筑内，充分利用距离衰减，以减轻对厂界外的声环境影响。	合理布置生产设备，高噪声生产设备均安装在建筑内	已落实
	②选型上使用国内先进的低噪声设备，安装时采取台基减振、橡胶减振接头及减震垫等一系列减震、隔声措施；	选用先进设备，基座安装减震装置	
	③安排专人定期维护机械设备，确保起正常运转。防止设备故障形成	有专人定期对设备进行维修保养	

	的非正常生产噪声；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；		
	④合理安排生产时间，夜间（晚上22:00~次日06:00）停止生产；	项目夜间不生产	
	⑤对室外设置的空压机采取围挡措施，降低噪声对周围环境的影响。	空压机设置隔音挡板	

4、固废的产生、治理及排放

项目主要固体废弃物分为三类：

①一般固废：机械加工过程产生的废边角余料和设备维护过程产生的含油废棉纱、废手套（已豁免）。

生产车间西北角设置一处一般固废暂存间，约 5m² 主要用于储存废边角余料，一般固废暂存场所满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》要求。

项目一般固废边角余料外售废品回收公司（成都盛泰金属回收有限公司）；含油废棉纱、废手套单独收集储存，由工业园区统一清运处理。

表3-2 建设项目一般固体废物利用处置方式一览表

序号	废物名称	环评预估量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	利用处置方式	备注
1	废边角余料	5	4.9	外卖废品回收公司	/
2	含油废棉纱、废手套	0.01	0.01	环卫部门清运	/

②危险废物

危废产生情况：

本项目实际运营过程中产生的危险废物主要有：机床设备维护过程中产生的废机油（HW08 900-249-08）；隔油池产生的废油脂（HW08 900-210-08）；加工中心、数控车床等运行过程中产生的废乳化液（HW09 900-006-09）。

危废储存情况：

项目设置危废仓库 1 间，位于生产车间西北角，建筑面积约为 5m²。危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）中规定，铺设环氧地坪，机废机油等液态危废储存容器均放置于托盘内，满足“防风、防雨、防晒、防渗漏”等要求，现场警示标识与标签等均较为完善。

危废处置情况：

建设项目危险废物的利用处置方案见下表 3-4。

表3-3 建设项目危险废物利用处置方式一览表

序号	危险废物名称	废物编号(代码)	环评预估量(t/a)	实际产生量(t/a)	利用处置方式
1	废机油	HW08 (900-249-08)	0.2	0.18	什邡开源环保科技有限公司
2	废油脂	HW08 (900-210-08)	0.005	0.005	
8	废乳化液	HW09 (900-006-09)	0.2	0.15	目前暂未转移

③生活垃圾：设置垃圾收集桶，由龙腾工业园统一清运处理。

综上所述，项目产生的固体废物均得到妥善的处置。

5、地下水污染治理措施

厂区涉及地下水污染风险的区域主要为：储存机油的库房、使用机油的机床附近地面、危险废物暂存间、污水预处理池等。

治理措施：重点防渗区危险废物暂存间，已按照环评要求在防渗混凝土基础上，铺设 2mm 厚 HDPE 防渗膜或其他人工防渗材料（等效黏土层≥6.0m、渗透系数≤10⁻⁷cm/s），并严格做好防雨、防腐措施，防止造成地下水污染。

厂区其他区域，以采取防渗混凝土硬化处理（等效黏土层≥1.5m、渗透系数≤10⁻⁷cm/s）。

6、污染防治设施投资及“三同时”落实情况

环评拟总投资 50 万元，环保投资 5.2 万元，环保投资占总投资的 10.4%；实际总投资 52 万元，环保投资 6 万元，环保投资占总投资的 11.54%。

在项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。该工程的环保投资情况见下表 3-5。

表3-4 环保设施与实际投资情况一览表 单位（万元）

序号	内容	环评设计		实际运营期间		备注
		环保措施与设施	投资估算	环保措施与设施	实际投资	
1	废水治理	生活污水预处理设施	/	生活污水预处理设施	/	/
		机加工洗手槽油水分离器	0.1	机加工洗手槽油水分离器	0.2	/
2	废气治理	/	/	/	/	/
3	噪声治理	设备基础减振、厂房隔声	2	设备基础减振、厂房隔声	2.1	/
4	固体废弃物处置	生活垃圾收运系统	0.1	生活垃圾收运系统	0.5	/
		一般固废暂存间	1	一般固废暂存间	1	/
		危废暂存间 1 间，地面、墙裙防渗，并设置警示标识。	2	危废暂存间 1 间，地面、墙裙防渗，并设置警示标识。	2.2	/
合计	环保设施投资合计		5.2	/	6	/
	环保设施占总投资的比例		10.4%	/	11.54%	/

表四

变动环境影响分析：

1、变动内容

根据对该项目现场的勘探及资料的收集，存在变动主要为生产设备发生变动：项目设备配备发生变化，其中铣床减少 3 台、普通车床减少 2 台、内外圆磨减少 1 台、平面磨减少 1 台，钻床减少 3 台；慢走丝床增加 2 台、线切割机床增加 2 台、加工中心增加 1 台备用、增加 1 台螺杆空压机备用。

2、变动原因

由于市场因素，大多产品对工件的铣削、车削、磨削加工需求不高，对形状的切割要求较高，因此减少铣床 3 台、普通车床 2 台、内外圆磨减少 1 台、平面磨 1 台，增加慢走丝床 2 台、线切割机床 2 台，变动设备均为辅助设备不影响产品产能。

为避免应加工中心发生故障导致无法正常生产，故增加 1 台加工中心备用，正常工况下该设备停用。

3、结论：

上述变动不影响产品品种、不改变平面布局、不新增污染物对照根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015] 52 号）项目变动对项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均无显著影响，故项目变动不属于重大变动。

表五

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表主要结论及建议

评价结论

成都永意五金制品有限公司成立于 2016 年 1 月 27 日，是一家专业从事汽车零部件模具加工的公司。成都永意五金制品有限公司投资 50 万元，租用成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城 2A-1 号厂房、办公用房及附属配套设施，建筑面积约 1000m²，安装生产设备，建设汽车零部件模具加工项目，形成年加工汽车零部件模具（检具）105 套的生产能力。本项目只进行简单的机械加工，无喷漆、酸洗、磷化、电镀等表面处理工序，无焊接工序。

一、产业政策的符合性

本项目为汽车零部件模具加工项目，不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》（国家发改委 2013 年第 21 号令）鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类。项目使用的工艺装备不属于修正本中淘汰类“落后生产工艺装备”

因此，本项目的建设符合国家现行的产业政策。

二、规划的符合性和选址的合理性

1、与区域相关土地利用规划的符合性分析

成都永意五金制品有限公司位于龙泉驿区成都市经济技术开发区龙腾工业城，租用成都宏杰置业有限公司龙腾工业城标准化厂房进行生产，不涉及征地，项目所在地用地性质为工业用地。根据龙泉驿区规划管理局对龙腾工业城出具的《建设用地规划许可证》、成都市龙泉驿区人民政府对龙腾工业城出具的《土地使用证》、成都市经济技术开发区规划建设局对龙腾工业城出具的《建设项目选址意见书》可知，本项目符合龙泉驿区以及成都市经济技术开发区的土地利用规划要求。

2、与经济开发区及龙腾工业城规划符合性

成都经济技术开发区是国务院批准的成都市城市总体规划中向东发展的重点区域，根据《成都市人民政府关于切实做好工业集中发展区和工业点布局落

实工作的通知》（成府发[2005] 52 号）中关于成都经济技术开发区的产业定位为:重点发展机械及汽摩制造、电子信息、新型建材、医药及生物工程、食品及果蔬加工等。同时按照成府发[2009] 51 号文“一区一主业”产业定位原则，成都经济技术开发区以汽车和工程机械制造业及相关的配套生产性服务业为重点支持产业，其主导产业为:汽车整车、改装汽车制造、汽车总成件、关键零部件制造、汽车电子部品、动力电池制造、装载机、挖掘机、隧道掘进机等工程机械及零部件制造、重点发展领域上下游关联产品制造和配套生产性服务业。

龙腾工业城由成都宏杰置业有限公司于 2006 年建设，致力于为各中小生产企业提供标准化厂房，没有明确的禁止入园要求，产业导向是机械加工、汽车配件生产。本项目为汽车零部件模具加工项目，位于龙腾工业城内，已经与成都宏杰置业有限公司签订了租赁合同，该项目符合龙腾工业城要求。

因此，本项目建设符合当地用地规划。

3、选址合理性分析

本项目租用成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城 2A-1 号厂房，龙腾工业城位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道东侧。项目所在区域水、电、气等配套设施齐全，地理位置优越，交通便利。

本项目营运期对周边环境的影响主要是项目生产过程中排放的废水、固体废物和噪声。通过采取一系列环保措施确保本项目废水和噪声达标排放,固体废物得到合理处置，降低对周边环境的影响。

因此本项目的建设无环境制约因素，与规划相容，选址合理。

三、清洁生产

项目贯彻了清洁生产的基本原则和具体要求，在原料、产品、资源消耗、污染物产生等方面均体现了一定的清洁生产水平。

四、达标排放和总量控制

1、达标排放

本项目生活污水接入龙腾工业城内污水管网，经龙腾工业城内已建的污水预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经工业园区市政污水管网进入陡沟河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物

排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标后排入陡沟河。

本项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值；固废均合法处置。

2、总量控制

项目排放口水污染物总量控制指标按《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准核算（氨氮参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准），为 COD: 0.125t/a, NH₃-N: 0.011t/a。

项目总量控制指标纳入陡沟河污水处理厂总量控制指标。经污水处理厂处理后排入环境总量按《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标核算，为 COD: 0.012t/a, NH₃-N: 0.0012t/a。

五、环境质量现状

环境空气：项目所在区域空气中 SO₂、NO_x、PM₁₀ 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值。

地表水环境：与项目有关的地表水体为陡沟河，监测期间，pH、DO、COD、BOD₅、石油类等监测指标均满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中Ⅲ类水域标准，氨氮、总量均超出《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中Ⅲ类水域标准，原因为陡沟河沿岸农户生活污水随意排放，随着沿线各乡镇污水处理设施和管网建设的不断深入，陡沟河沿岸农村的生活污水收集率将不断提高，届时陡沟河的地表水污染状况将得到逐步改善。

声学环境：根据项目现状监测报告，项目所在区域的声环境质量满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3 类标准。

六、污染防治措施的合理性和有效性

项目产生的生活污水、噪声、固废等环境问题在采取本评价提出的防治措施和对策后，污染物能够达标排放。

本评价认为，项目采取的防治措施技术上可行，经济上合理，预期防治效果有效，项目的实施对当地环境不会造成明显影响。

七、建设项目环境可行性结论

项目符合国家产业政策，符合成都市经济技术开发区龙腾工业城产业发展定位要求及用地规划要求，项目选址合理；总图布置合理，能满足清洁生产的要求。项目建成投产后，具有良好的经济、社会和环境效益。废气、废水、噪声、固废采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。只要项目认真落实环评报告中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环境角度而言，本项目在龙腾工业城建设是可行的。

要求和建议

1、企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

2、关心并积极听取受环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

3、本环评报告是根据建设单位提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此相应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

注：该结论摘抄至《成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目环境影响报告表》内容。

2、审批部门审批决定

成都市龙泉驿生态环境局《关于成都永意五金制品有限公司成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目环境影响报告表审查批复》（龙环审批[2018]复字 102 号）。

表 5-1 龙环审批[2018]复字 102 号批复与落实情况

序号	环评批复要求	执行情况	备注
1	你公司报送的《成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目环境影响报告表》收悉。经审查，现批复如下：	项目名称：成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目	/
2	一、项目拟选址于成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城 2A-1 号厂房，符合经开区规划和国家产业政策，报告表所提本项环保措施能够满足污染防治	项目建设地址：成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城 2A-1 号厂房	/

	要求，可作为执行“三同时”制度的依据。		
3	二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标经核定后分别为：化学需氧量 0.125 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.011 吨/年（项目总排口）、化学需氧量 0.012 吨/年（经污水处理厂处理后）、氨氮 0.0012 吨/年（经污水处理厂处理后）、计入陡沟沟河污水处理厂总量控制指标。	根据监测结果，项目总排口污染物排放总量为：化学需氧量（CODCr）：0.039t/a；氨氮（NH ₃ -N）：0.0034t/a，满足环评控制总量。	/
4	三、项目总投资为 50 万元（环保投资 5.2 万元），租用龙腾工业城 2A-1 号标准化厂房，建筑面积约 1000m ² ，安装生产设备，建设汽车零部件模具加工项目，形成年加工汽车零部件模具（检具）105 套的生产能力；产品包括汽车仪表盘模具（检具）、汽车仪表盘电路板模具（检具）、变速箱齿轮模具、发动机工体模具等。本项目只进行简单的机械加工，无喷漆，酸洗、磷化、电镀等表面处理工序，无焊接工序。 建设主要内容： 1.主体工程：生产车间主要设置车床、加工中心、铣床、钻床、磨床、线切割、慢走丝机床等加工设备。 2、配套设施建设为：2 台活塞式空压机（1 台位于生产车间东北角外面，1 台位于车间内东部）、办公室、库房。 3、污染处理设施建设为：预处理池（依托厂区已建，12m ³ ）一般固废暂存间、新增危废暂存间 1 间（5m ² ），新增油水分离器。	项目总投资52万，其中环保投资6万，占总投资的11.54%，租用龙腾工业城2A-1号标准化厂房，建筑面积约1000m ² ，安装生产设备，建设汽车零部件模具加工项目，形成年加工汽车零部件模具（检具）105套的生产能力；产品包括汽车仪表盘模具（检具）、汽车仪表盘电路板模具（检具）、变速箱齿轮模具、发动机工体模具等。本项目只进行简单的机械加工，无喷漆，酸洗、磷化、电镀等表面处理工序，无焊接工序。建设主要内容： 1.主体工程：生产车间主要设置车床、加工中心、铣床、钻床、磨床、线切割、慢走丝机床等加工设备。 2、配套设施建设为：2 台活塞式空压机（1 台位于生产车间东北角外面，1 台位于车间内东部）、办公室、库房、新增 1 台螺杆式空压机备用。 3、污染处理设施建设为：预处理池（依托厂区已建，12m ³ ）一般固废暂存间、危废暂存间1间（5m ² ），油水分离器2套。	/
5	四、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在运行过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作： 1、废水收集处理。机加工车间工人洗手产生的含油废水经隔油槽进行油水分离后与办公生活废水一起经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入市政污水管网，进入陡沟	项目严格执行“三同时”制度，建立完善的环境管理机制，在运营过程中做到以下环境污染防治措施工作： 1、废水收集处理，项目废水主要为机加工车间工人洗手产生的含油废水及办公生活产生的生活污水，含油废水经油水分离设备处理后与办公污水一起进入园区预处理池。 经监测废水总排口排放污染物满	对照同园区企业，均执行3类功能区标准值

	<p>河污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入陡沟河。</p> <p>2、噪声污染防治。各类强产噪设备应选用先进的低噪声设备，通过采取合理布局、建筑隔声、基座减震等有效的降噪。减振措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准后排放。</p> <p>3、固体废弃物收集，暂存，处置的环境管理。废边角余料集中收集后，外售成品回收公司；合油废棉纱、废手套和生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运处理；废机油、废油脂和废乳化液属危险废物，须集中收集、分类货存于危险废物暂存间。定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。</p> <p>4.强化污染风险防范。储存机油的库旁应采取解放粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 的防渗方式进行处理，，危废暂存间应采取防渗层为至少 1 米厚粘土层，或 2 毫米厚聚乙烯，或其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10} cm/s$ 的防渗方式进行处理，同时规范管理、强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善环境风险防范制度。按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。</p>	<p>足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。</p> <p>2、噪声污染防治。各类强产噪设备应选用先进的低噪声设备，通过采取合理布局、建筑隔声、基座减震等有效的降噪。</p> <p>经监测厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准后排放；</p> <p>3、固体废弃物收集，暂存，处置的环境管理。废边角余料集中收集后，外售成品回收公司；合油废棉纱、废手套和生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运处理；废机油、废油脂和废乳化液属危险废物，集中收集、分类货存于危险废物暂存间。定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。</p> <p>4.项目危废仓库均做环氧防渗处理，车间含油设施设备工位均设置托盘。</p>	
6	<p>五、项目性质、规模、地点、生产工艺。污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。</p>	<p>无重大变动</p>	<p>/</p>
7	<p>六、按照《建设项目环境保护管理条例》第十七条规定，项目主体工程和环保设施竣工后，必须按规定程序进行环境保护验收。验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。</p>	<p>项目正按规定程序进行环境保护验收。</p>	<p>/</p>
8	<p>七、建设单位须依法向龙泉驿区环境监察大队进行排污申报：请龙泉驿区环境监察大队、成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处负责该项目日常监督检查管理工作。</p>	<p>/</p>	<p>/</p>

表六

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法、方法来源及使用仪器

废气监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-1；噪声监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-2；废水监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 6-3。

表6-1 无组织废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	方法检出限 (mg/m ³)
样品采集	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T55-2000	崂应 2050、ZR-3920 崂应 2034	/
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	电子天平 AUW120D	0.001

表6-2 噪声监测方法、方法来源、使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	多功能声级计 AWA5688 声校准仪 AWA6221B
	环境噪声监测技术规范噪声测量值修正	HJ706-2014	

表6-3 废水监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	方法检出限 (mg/L)
样品采集	地表水和污水监测技术规范	HJ91.1-2019	/	/
pH	便携式 pH 计法	水和废水监测分析方法（第四版增补版）	便携式 PH 计 PHB-4	/
悬浮物 (SS)	重量法	GB/T11901-1989	电子天平 ATY124	4
五日生化需氧量 (BOD ₅)	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱 SPX-250B-Z	0.5
化学需氧量 (COD _{Cr})	重铬酸盐法	HJ828-2017	50ml 酸式滴定管	4
氨氮 (NH ₃ -N)	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	分光光度计 722G	0.025
总磷 (TP)	钼酸铵分光光度法	GB/T11893-1989	分光光度计 722G	0.01
石油类	红外分光光度法	HJ637-2018	红外分光测油仪 OIL460	0.06

2、分析过程中的质量保证与质量控制

为了确保监测数据的代表性、合理性、可靠性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品储运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、严格按照已确认的验收监测方案的要求开展监测工作。
- 2、合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。
- 3、采样人员必须遵守采样操作的技术规范与规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。
- 4、及时了解企业的生产工况，确保监测过程中工况负荷满足验收监测的要求。
- 5、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经考核合格并持上岗证，所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。
- 6、大气、噪声测定前必须校正仪器，以此对分析结果的准确度和精密度进行质量控制。
- 7、监测报告严格实行三级审核制度。

表七

验收监测内容:

四川以勒科技有限公司受成都永意五金制品有限公司的委托，我公司于2020年11月2日至3日对位于成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道515号龙腾工业城2A-1号厂房的该公司的噪声、废水、无组织排放的废气进行了现场采样并于2020年11月2日至11月9日对样品进行了实验室分析。

本次监测项目及频次分别见表7-1至7-4。

表7-1 废水监测项目及频次

测点编号	测点位置	监测项目	采样频次 (次/天)	采样天数 (天)
1	废水总排口	pH、五日生化需氧量(BOD5)、化学需氧量(CODCr)、悬浮物(SS)、氨氮(NH3-N)、总磷(TP)、石油类	4	2

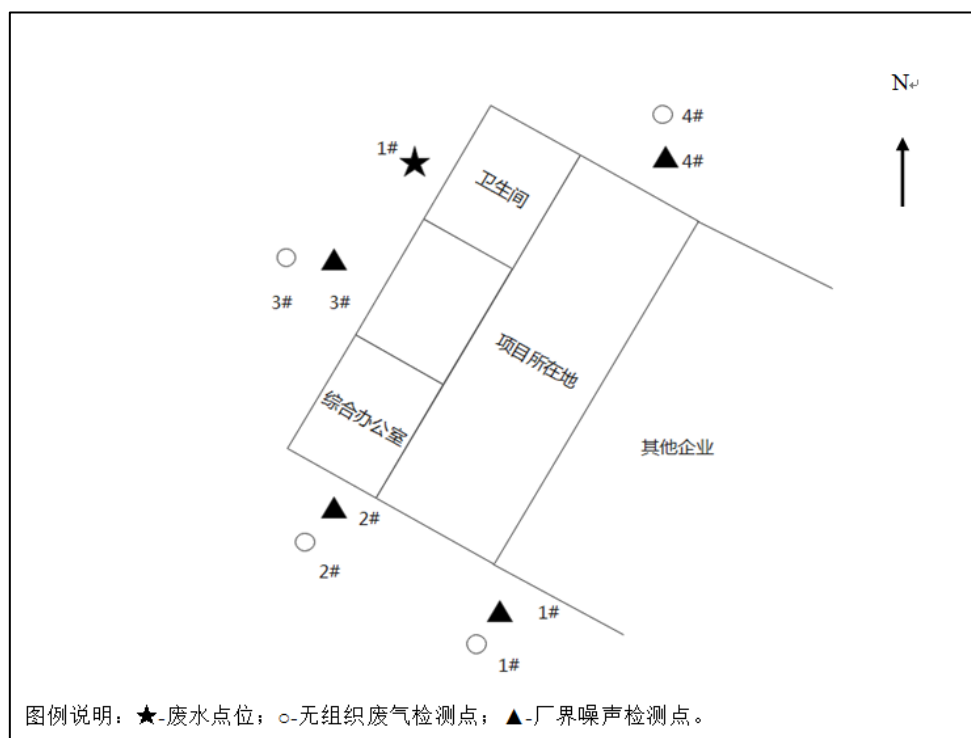
表7-2 无组织废气监测项目及频次

测点编号	测点位置	监测项目	采样频次 (次/天)	采样天数 (天)
1	南侧厂界外3m处	颗粒物	4	2
2	西南侧厂界外3m处	颗粒物		
3	西北侧厂界外3m处	颗粒物		
4	东北侧厂界外3m处	颗粒物		

表7-3 噪声监测及频次

测点编号	主要噪声源设备	测点位置	采样频次 (次/天)	采样天数 (天)
1	空压机2台、车床4台、磨床6台、铣床9台	南侧厂界外1m处	昼间1	2
2		西南侧厂界外1m处		
3		西北侧厂界外1m处		
4		东北侧厂界外1m处		

监测点位示意图：



表八

验收监测期间生产工况记录:

验收监测期间, 全厂员工 15 人, 年工作日为 300 天, 白班制, 每班 8 个小时。四川以勒科技有限公司于 2020.11.2、2020.11.3 对成都永意五金制品有限公司进行验收检测; 检测期间汽车零部件模具(检具)生产负荷为 95% 满足验收监测对工况条件的要求, 详见表 8-1。

表8-1 项目工况一览表

监测日期	产品名称	设计能力(套/d)	实际能力(套/d)	负荷(%)	年运行时间(h)
2020.11.2	汽车零部件模具(检具)	105 套/年 (0.35 套/天)	0.33 套 (3 天 1 套)	95%	2400
2020.11.3	汽车零部件模具(检具)	105 套/年 (0.35 套/天)	0.33 套 (3 天 1 套)	95%	

验收监测结果:

1、废气

1) 无组织排放废气

本次对项目所在厂区无组织排放颗粒物进行检测，检测结果详见下表：

表8-2 无组织废气检测结果统计表

监测日期	监测项目	监测点位	监测结果					标准限值	评价
			第1次	第2次	第3次	第4次	最大值		
2020.11.2	颗粒物	南侧厂界外 3m 处	0.227	0.235	0.222	0.229	0.235	1.0	达标
		西南侧厂界外 3m 处	0.220	0.214	0.201	0.207	0.220	1.0	达标
		西北侧厂界外 3m 处	0.175	0.168	0.164	0.179	0.179	1.0	达标
		东北侧厂界外 3m 处	0.201	0.192	0.216	0.208	0.216	1.0	达标
2020.11.3	颗粒物	南侧厂界外 3m 处	0.238	0.224	0.228	0.221	0.238	1.0	达标
		西南侧厂界外 3m 处	0.233	0.202	0.215	0.210	0.233	1.0	达标
		西北侧厂界外 3m 处	0.168	0.176	0.163	0.171	0.176	1.0	达标
		东北侧厂界外 3m 处	0.198	0.204	0.213	0.217	0.217	1.0	达标

无组织废气监测评价结论:

本次检测结果表明，该项目无组织颗粒物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准限值要求。

2、废水

对本项目废水总排口进行采样监测，监测结果详见 8-3。

表8-3 废水检测结果统计表

监测日期	监测点位	监测项目	监测结果					标准限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	监测结果		
2020.11.2	污水总排口	pH	7.36	7.40	7.32	7.25	7.25~7.4	6~9	达标
		悬浮物 (SS)	20	16	25	14	19	400	达标
		五日生化需氧量 (BOD ₅)	21.4	37.4	23.2	24.0	26.5	300	达标
		化学需氧 (COD _{Cr})	59	100	65	67	73	500	达标
		氨氮 (NH ₃ -N)	0.13	0.11	0.08	0.07	0.10	45	达标
		总磷 (TP)	0.03	0.02	0.02	0.01	0.02	8	达标
		石油类	0.32	0.26	0.57	0.55	0.43	20	达标
2020.11.3	污水总排口	pH	7.41	7.55	7.48	7.36	7.36~7.55	6~9	达标
		悬浮物 (SS)	42	30	34	36	36	400	达标
		五日生化需氧量 (BOD ₅)	66.1	55.0	55.6	70.2	61.7	300	达标
		化学需氧 (COD _{Cr})	178	148	157	193	169	500	达标
		氨氮 (NH ₃ -N)	14.4	13.9	16.0	15.2	14.9	45	达标
		总磷 (TP)	2.22	2.16	2.29	2.18	2.21	8	达标
		石油类	2.65	2.42	2.38	2.01	2.37	20	达标

废水监测评价结论

本次检测结果表明，该项目总排口废水所测指标悬浮物，化学需氧量，五日生化需氧量，石油类的排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮（NH₃-N）、总磷（TP）的检测结果显示低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值要求。

3、噪声

对本项目厂界噪声进行监测，监测结果详见表 8-4。

表8-4 噪声检测结果统计表

监测项目：等效声级

单位：Leq[dB (A)]

监测日期	测点编号	测点位置	昼间		
			监测结果	标准限值	评价
2020.11.2	1#	南侧厂界外 1m 处	59.0	65	达标
	2#	西南侧厂界外 1m 处	54.0	65	达标
	3#	西北侧厂界外 1m 处	52.4	65	达标
	4#	东北侧厂界外 1m 处	54.1	65	达标
2020.11.3	1#	南侧厂界外 1m 处	60.9	65	达标
	2#	西南侧厂界外 1m 处	59.3	65	达标
	3#	西北侧厂界外 1m 处	58.8	65	达标
	4#	东北侧厂界外 1m 处	57.6	65	达标

注：依据《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》（HJ706-2014）中 6.1 条，噪声测量值低于相应噪声源排放标准的限值，直接判定为达标。

噪声监测评价结论

本次检测结果表明，该项目厂界环境噪声昼间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

4、总量核算情况

项目未设置排气筒，仅无组织废气排放；生活污水经预处理池处理后接管，厂内废水污染物排放总量详见表 8-5。

表8-5 生活废水污染物总量核算结果

类别	污染物名称	排放浓度 (mg/L)	年排水量 (m ³)	实际核算排放量 (t/a)	环评总量控制 排放量 (t/a)
废水	化学需氧 (COD _{Cr})	169	231	0.039	0.112
	氨氮 (NH ₃ -N)	14.9		0.0034	0.0075

根据检测结果核算，实际运营过程中生活污水排放总量满足环评环评总量控制排放要求。

表八

验收监测结论:

1、工况

全厂员工 15 人，年工作日为 300 天，白班制，每班 8 个小时。四川以勒科技有限公司于 2020.11.2、2020.11.3 对成都永意五金制品有限公司进行验收检测；检测期间汽车零部件模具（检具）生产负荷为 95% 满足验收监测对工况条件的要求。

2、废水

在监测期间工况条件下，本次检测结果表明，该项目总排口废水所测指标悬浮物，化学需氧量，五日生化需氧量，石油类的排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。氨氮（NH₃-N）、总磷（TP）的检测结果低于《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值要求。

3、废气

在监测期间工况条件下，本次检测结果表明，该项目无组织颗粒物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放标准限值要求。

4、噪声

在监测期间工况条件下，项目厂界环境噪声昼间监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。

5、固废

项目主要固体废弃物分为三类：

①一般固废：机械加工过程产生的废边角余料和设备维护过程产生的含油废棉纱、废手套（已豁免）。

生产车间西北角设置一处一般固废暂存间，约 5m² 主要用于储存废边角余料，一般固废暂存场所满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》

要求。项目一般固废边角余料外售废品回收公司（成都盛泰金属回收有限公司）；含油废棉纱、废手套混入生活垃圾由环卫部门清运处理。

②危险废物：机床设备维护过程中产生的废机油（HW08 900-249-08）；隔油池产生的废油脂（HW08 900-210-08）；加工中心、数控车床等运行过程中产生的废乳化液（HW09 900-006-09）。项目设置危废仓库 1 间，位于生产车间西北角，建筑面积约为 5m²。危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）中规定。项目产生的废机油、废油脂委托什邡开源环保科技有限公司处置、废乳化液目前暂未处置。

6、总量

根据实际生产时间与检测结果核算其实际生产过程中污染物排放总量均在环评及批复总量控制范围内。

7、总结论

（1）本项目已按环境影响报告书及其审批部门审批决定要求建成了各项环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用；

（2）根据监测结果，项目污染物排放符合国家和地方相关标准，符合环境影响报告书及其审批部门审批决定；

（3）项目变动不属于重大变动；

（4）项目建设过程中未造成重大环境污染，未造成重大生态破坏；

（5）建设项目排污许可证为简化管理，已备案；

（6）建设项目一次性建设并投入生产，整体进行验收，项目建设过程中的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力能满足其相应主体工程需要；

（7）项目无违反国家和地方环保法律法规，无处罚；

（8）验收报告的基础资料数据属实，内容基本无重大缺项、遗漏；

（9）项目无其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情形。

综上所述，成都永意五金制品有限公司汽车零部件模具生产项目不属于验收不合格的九项情形之列，符合验收条件。

建议

1、认真执行各项环境管理规章制度，严抓内部管理，确保各项设施正常稳定运转，从而确保各类污染物稳定达标排放，各类环保设施运行情况记录应采用统一规范格式；

2、建议企业加强对环保治理设施，进一步提高治理效能，强化对操作员工的培训工作，做到所有污染物长期稳定达标排放，控制总量；

3、加强对固废的储存场所的管理。

注释

一、附图清单

- 1)项目地理位置图
- 2)周边外环境关系图
- 3)厂区平面布置图
- 4)环保污染防治措施现场照片

二、附件清单

- 1、环评批复；
- 2、项目验收工况；
- 3、设备清单；
- 4、原辅材料清单；
- 5、房屋租赁合同；
- 6、夜间不生产承诺；
- 7、边角料外卖合同；
- 8、危废处置协议；
- 9、监测报告。