

建设项目竣工环境保护 验收监测表

以勒环（验）字（2017）第 079 号

项目名称： 建筑安全用金属制品

委托单位： 四川雅洪建材制造有限公司

四川以勒科技有限公司
2018 年 01 月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 162303100469

名称: 四川以勒科技有限公司

地址: 成都市高新区科园南路88号天府生命科技园B1栋702、802号(邮政编码:610037)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



发证日期: 2016年09月18日

有效期至: 2022年09月17日

发证机关:



有效期届满前3个月提交复查申请,不再另行通知。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

表一 建设项目概况

建设项目名称	建筑安全用金属制品				
建设单位名称	四川雅洪建材制造有限公司				
建设项目主管部门	/				
法人代表	赵勇松	联系人	马林		
通讯地址	成都市金堂县淮口镇成阿工业园规划 D 路 8 号				
联系电话	13540601066	传真	/		
建设地点	成都市金堂县淮口镇成阿工业园规划 D 路 8 号				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 (划√)				
行业类别及代码	金属结构制造 (C3311)				
设计产品及产能	年产地铁围挡 125000m ² 、安全楼梯 20000m ² 、铁马 30000m ² 、临边护栏 24000m ²				
实际产品及产能	年产地铁围挡 125000m ² 、安全楼梯 20000m ² 、铁马 30000m ² 、临边护栏 24000m ²				
环评时间	2017年6月	开工日期	2011年4月		
投入试生产时间	2013年8月	现场监测时间	2017年11月		
环评报告表审批部门	金堂县环境保护局 金环审批[2017]212号	环评报告表编制单位	四川景星环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资概算	6890万元	环保投资概算	38.7万元	比例	0.56%
实际总投资	6890万元	环保投资概算	48.7万元	比例	0.71%
验收监测依据	1、国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》； 2、国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》； 3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真作好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》； 4、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》； 5、金堂县发展和改革局出具的该项目备案通知书（备案号：川投资备[20175101214303169390]FGQB-0608 号）。 6、四川省四川景星环境科技有限公司编制的《四川雅洪建材制造有限公司建筑安全用金属制品环境影响报告表》。				

	<p>7、金堂县环境保护局出具的关于《四川雅洪建材制造有限公司 建筑安全用金属制品环境影响报告表》的批复（金环审批[2017]212号）。</p> <p>8、验收委托书</p> <p>9、四川以勒科技公司提供的监测报告。</p> <p>10、企业提供相关技术资料</p>
验收执行标准、标号、级别	<p>环境质量标准：</p> <p>1、大气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准</p> <p>2、地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准</p> <p>3、声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准</p> <p>污染物排放标准：</p> <p>1、油烟《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）标准</p> <p>2、废气《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准，《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377—2017）表1中“表面涂装”标准限值</p> <p>3、水污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准</p> <p>4、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。</p> <p>5、固体废物：按《中华人民共和国固体废物环境防治法》规定处理、处置：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>
<p>一、项目由来：</p> <p>四川雅洪建材制造有限公司于2011年4月租赁成都嘉汉达装饰材料有限责任公司位于成都市金堂县淮口镇成阿工业园规划D路8号已建生产车间、辅助车间及综合楼来建设建筑安全用金属制品生产基地项目。项目主要产品为年产地铁围挡125000m²、安全楼梯20000m²、铁马30000m²、临边护栏24000m²。</p> <p>该项目于2017年4月经金堂县发改委备案，备案号：川投资备[2017-510121-43-03-169390]FGQB-0608号。2017年6月项目委托四川省四川景星环境科技有限公司编制完成《四川雅洪建材制造有限公司建筑安全用金属制品环境影响报告表》，并于2017年7月取得了金堂县环境保护局出具关于《四川雅洪建材制造</p>	

有限公司建筑安全用金属制品环境影响报告表》的批复（金环审批[2017]212号）。

项目于2011年4月开工建设，于2013年8月建成投产。按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第253号）以及《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局令第13号）的要求，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测表。2017年10月四川雅洪建材制造有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。

2017年11月，我公司派出技术人员进行了现场踏勘，收集技术资料，在此基础上编制了验收监测方案。在满足验收工况要求的条件下，于2017年11月22日-23日项目进行了现场检测和检查。根据检测结果和环境管理检查情况，并参考建设单位提供的技术资料，编制了本验收监测表。

二、地理位置及外环境关系

项目位于成都市金堂县淮口镇成阿工业园规划D路8号，距厂房东侧20m为四川奥美瑞晶彩粉末涂料有限公司（涂料生产）；厂房南侧为园区规划D路，路对面为锦宏环保技术有限公司（在建），距离本厂房100m；厂房西侧90m处为成都巨坤环保科技有限公司（环卫设备生产），之外为成都奥力威科技有限公司（电子产品包装，距本厂房190m）；项目北侧为道路，路对面为四川鑫中泰新材料有限公司（钢塑复合管道生产），距离本厂房30m。本项目周边均为企业单位或生产厂房，周边无环境敏感点，无环境制约因素，本项目的建设与周围环境相容。项目地理位置图见附图1，平面布置图见附图2，外环境关系图见附图3。

三、项目工程概况

1、劳动定员及生产班制

劳动定员：本项目劳动定员80人，其中有50个工人在厂区，30人为安装队伍，不在厂区，设有食堂和宿舍。

生产班制：项目实行白班制（8小时），年工作300天。

2、项目建设情况

本项目生产规模对比见表1-1、项目组成情况对比见表1-2，项目主要生产设备对比见表1-3，项目主要原辅材料消耗对比见表1-4。

表 1-1 生产规模对比

环评设计			实际建成			
序号	产品名称	环评设计年产量	实际建成年产量	实际建成日产量	11月22日监测日产能	11月23日监测日产能
1	地铁围挡	125000m ²	125000m ²	416.7m ²	410m ²	408m ²
2	安全楼梯	20000m ²	20000m ²	66.7m ²	60m ²	65m ²
3	铁马	30000m ²	30000m ²	100m ²	90m ²	87m ²
4	临边护栏	24000m ²	24000m ²	80m ²	75m ²	72m ²

项目生产规模与环评阶段确定规模一致，符合验收要求。

表 1-2 项目组成及产污对比表

名称		环评阶段确认建设内容及规模	验收时实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	2#生产车间 (1F)	面积为 8644.44m ² ，建设地铁围挡、安全楼梯、铁马、临边护栏安全用金属制品。车间设有原料堆放区、成型区、打孔区、焊接区、打磨区、喷塑烘干区及成品堆放区等。	与环评相同	噪声、固废、有机废气、粉尘
辅助工程	1#综合楼 (4F)	总面积 4731.7m ² ，本项目租用 4 楼用于员工住宿。	与环评相同	生活污水、生活垃圾、餐饮废水、食堂油烟
	4#辅助车间 (1F)	面积 150m ² ，与相邻家具厂共同使用食堂	与环评相同	
公用工程	供水设施	接园区供水管网	与环评相同	/
	供电设施	园区电网接入	与环评相同	/
	基础设施	雨水、污水管道，道路，绿化等	与环评相同	/
仓储工程	原料库	位于厂房内，用于存放原料。	与环评相同	/
	成品库房	位于厂房内，用于成品组装后的暂存。	与环评相同	/
	危废暂存间	新建一座危废暂存间，用于存放本项目产生的危险固废。	与环评相同	危废
	空压机房	位于厂房外西侧，已采用密闭环境	与环评相同	噪声

项目实际建设内容与环评阶段确认建设内容一致，符合验收要求。

表 1-3 主要生产设备对比表

环评阶段确认生产设备				验收时实际使用设备			备注
序号	设备名称	型号	台(套)数	设备名称	型号	台(套)数	
1	CO ₂ 保护焊机	/	3	CO ₂ 保护焊机	/	3	一致
2	切割机	/	4	切割机	/	4	一致
3	打孔机	/	2	打孔机	/	2	一致
4	冷弯机	/	12	冷弯机	/	12	一致
5	喷塑机	/	4	喷塑机	/	4	一致
6	烘房	/	3	烘房	/	3	一致
7	空压机	/	2	空压机	/	2	一致
8	砂轮机	/	2	砂轮机	/	2	一致
9	移动式单机袋式除尘器	/	3	移动式单机袋式除尘器	/	4	增加
10	滤芯式除尘装置	/	4	滤芯式除尘装置	/	4	一致

项目实际安装主要生产设备与环评阶段确认设备一致，符合验收要求。

表 1-4 项目主要原辅材料及能耗使用对比

种类	名称	环评阶段确认年消耗量	实际设计年消耗量	备注
主(辅)料	钢材	500t/a	500t/a	
	钢管	360t/a	360t/a	
	烤漆彩钢卷	60t/a	60t/a	
	反光贴	0.6t/a	0.6t/a	
	焊条	12t/a	12t/a	
	CO ₂ 气体	100 罐	100 罐	
	塑粉	4.8t/a	4.8t/a	
	液压油	1l	1l	
	液化气	420 瓶	2000kg	
能源	水	t	1000	1230
	电	(KW·h)	10000	24 万

表二 主要生产工艺及产污节点图

一、生产工艺及产污流程

(1) 下料、成型

用剪切设备将钢材进行料切割、加工至需要的尺寸（本项目采用干切削技术）。然后将刚才放入冷弯机内成型。

(2) 打孔

成型过后的钢材周边需要打孔，打孔尺寸按照客户要求。

(3) 焊接

将加工好的工件按照设计图纸进行焊接组装，装配成成套的产品。需要焊接的工件采取 CO₂ 气体保护焊的方式进行焊接。

(4) 打磨

采用砂轮机和锉刀人工进行去除毛刺。

(5) 喷塑、烘干

本项目在喷塑前不在对产品做任何表面处理，打磨过后的产品直接运至喷塑房喷塑。利用高压静电电晕电场原理，喷枪头上的金属导流杯接上高压负极，被涂工件接地形成正极，在喷枪和工件之间形成较强的静电场。当压缩空气将粉末涂料从供粉桶经输粉管送到喷枪的导流杯时，由于导流杯接上高压负极产生电晕放电，其周围产生的密集电荷，粉末带上负电荷，在静电力和压缩空气的作用下，粉末均匀的吸附在工件上。静电干法喷涂后送入烘箱（本项目烘箱加热采用液化气燃烧方式），在 180℃ 温度下烘烤 35-40min，使粉末熔融固化成均匀、连续、平整、光滑涂膜。在该温度下树脂粉末（热解温度约为 250℃）变软熔融，未达到树脂粉末的热解温度，会有少量有机废气释放。

(6) 贴膜

成品喷塑烘干完成后，采用手工贴上反光贴（黑色）。

(7) 成品

最后成品入库，放置成品库房，待售。

生产工艺流程及产污节点见图 2-1

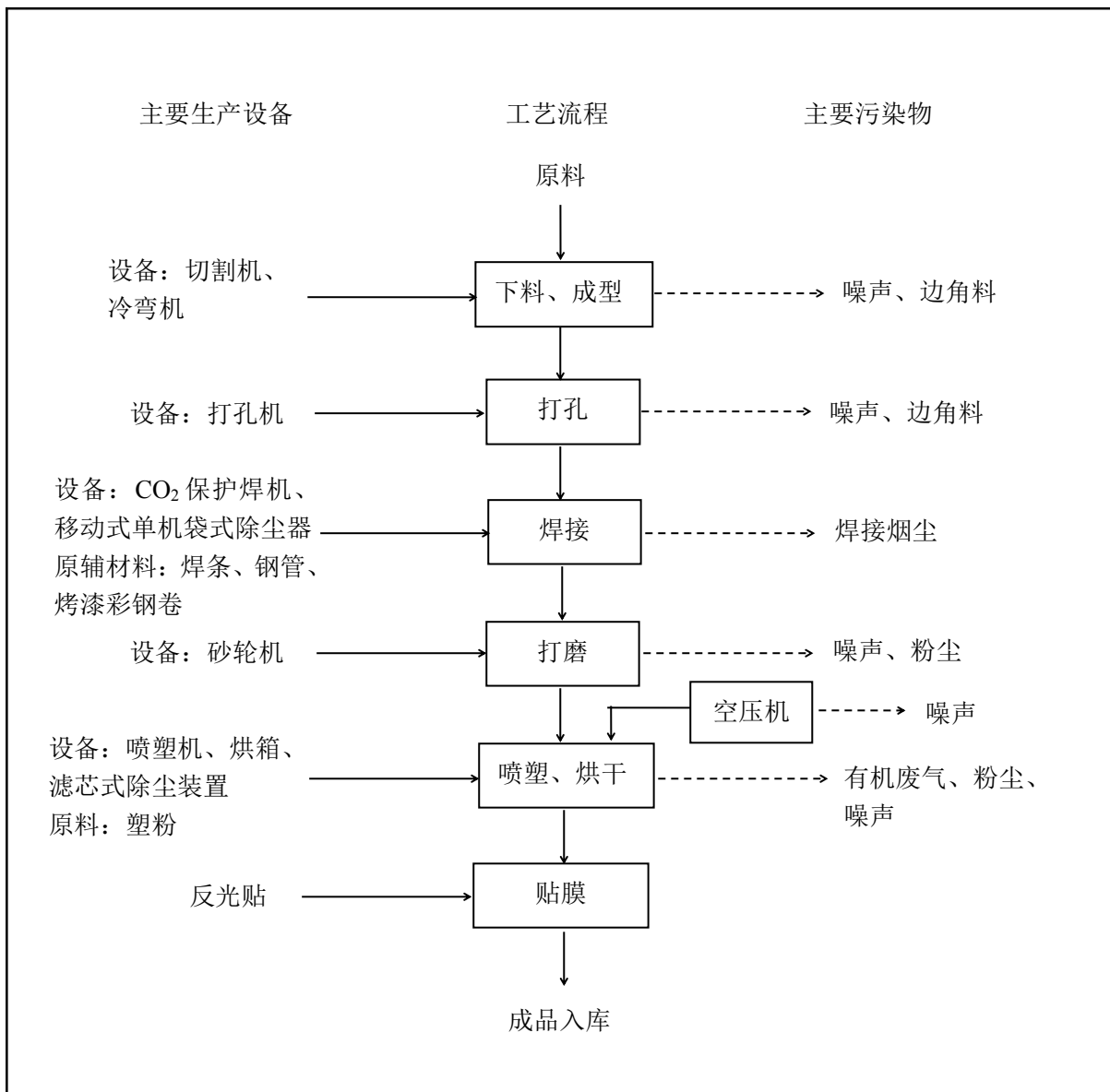


图 2-1 生产工艺流程及产污节点图

项目生产工艺和环评一致，符合验收条件。

二、水平衡分析

1、用水情况

项目用水主要为生活用水，餐饮用水。生活用水约 4.0m³ /d、洗手用水约 0.1m³ /d、

2、排水情况

办公生活用水：本项目职工 50 人计，每人每天用水 0.08m^3 计算，则本项目每天生活用水为 4m^3 ，排水系数取 0.8，则生活污水产生量为 $3.2\text{m}^3/\text{d}$ （ $960\text{t}/\text{a}$ ）。

本项目污水的处理依托成都嘉汉达装饰材料有限责任公司已建的预处理池（容积为 $50\text{m}^3/\text{d}$ ），其能够满足本项目的污水处理需求。项目餐饮废水经油水分离器处理后与生活污水一并经厂区内污水管网收集后排入成都嘉汉达装饰材料有限责任公司已建的预处理池处理后排入园区污水管网，再由污水处理厂处理后，最终排入沱江。项目用水情况见表 2-1，项目水平衡见图 2-2。

表 2-1 项目用水情况

序号	用水性质	种类	数量	用水定额	用水量 m^3/d	排放量 m^3/d	备注
1	生活用水	办公生活用水	50 人	$0.08\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{d}$	4.0	3.2	油水分离器+预处理池处理后进入园区污水管网，最后进入污水处理厂
2		洗手用水	/	/	0.1	0.1	预处理池处理后进入园区污水管网，最后进入污水处理
合计 (m^3/d)					4.1	3.3	

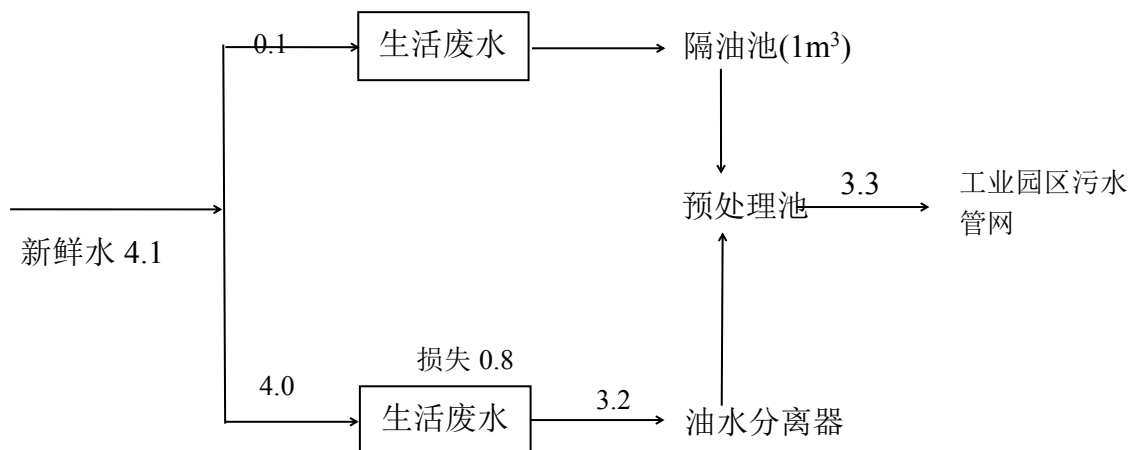


图 2-2 项目水平衡图 单位： m^3/d

表三 主要污染源、污染物产生及治理

1、废气污染物产生、治理及排放

本项目废气主要为焊接烟尘、有机废气、食堂油烟、喷塑产生的粉尘、打磨粉尘。

(1) 焊烟：

本项目零部件的焊接使用CO₂保护焊进行焊接，采用的焊材主要为碳钢焊条，主要污染物为CnHn、CO、烟尘等。项目在异形焊接工段采取焊机配备移动式单机袋式除尘器（焊烟除尘器），烟尘经处理后就地无组织排放。对于其他工件，设置焊接平台，通过焊接平台收集后，通过活性炭进行过滤，最后通过15m排气筒进行排放，同时，车间安装排气扇，加强车间通风。

(2) 喷塑粉尘

在工件进入喷塑箱时，将两侧密闭后再进行喷塑作业，喷塑工序在密闭喷粉箱内进行，喷粉时箱体内呈负压，并通过风机将箱体内未喷上工件的粉末吸入设备自带的回收系统：多旋风+滤芯式除尘装置进行回收处理，收集后全部回用，车间外设有水槽处理设备，最终无组织排放。经采取以上措施治理后，可以达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准。

(3) 烘干产生有机废气

在烘箱上端安装收集罩，通过活性炭吸附后，由管道引至15m高排放。

(4) 打磨粉尘

本项目将打磨车间进行密闭，通过自然沉降到车间地面，由员工定期打扫，集中储存。

(5) 饮食油烟

项目食堂安装油烟净化器，食堂油烟经该净化器处理达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的油烟排放标准。

2、废水产生、治理及排放

项目外排废水主要为员工洗手废水、生活污水以及餐饮废水。

项目实行雨污分流。本项目项目产生的餐饮废水经过油水分离器处理后与生活废水、洗手废水一并经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值要求后，经工业区污水管网进入淮口工业污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后排入沱江。

3、噪声产生、治理及排放

项目产噪设备为生产性设备，结合产噪设备运行方式的特点，为确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求，项目目前采取了以下治理措施：

（1）选购低噪声新型设备，从源强上控制设备噪声的产生；

（2）各类设备在安装过程中应注意在机座与地面接触点加设减震橡胶垫，并按相应的安装规范进行安装；同时单独为空压机建设一座空压机房进行隔声。

（3）定期对各类设备进行日常检修，确保其处于良好的运行状态，避免异常噪声的产生；

（4）主要设备布置在车间中央、同时生产车间又在厂区中央，利用厂房隔声及距离衰减噪声。

4、固体废物排放及治理措施

本项目项目固体废弃物主要包括边角料、塑粉、焊烟收尘、机加设备维修、养护产生废液压油、废活性炭及生活垃圾、油水分离器油污等。

一般废物：来自于机加工过程中产生的边角料、焊接工序收集的粉尘和打磨下来的废钢屑，喷塑收集的塑粉，以及员工生活环节产生的生活垃圾、洗手废水隔油池内的油污，食堂隔油池的淤泥。

危险废物：各种机械加工设备在日常维护中产生的废液压油，洗手废水所产生的油污。废活性炭。

项目目前采取了以下治理措施：

①配备移动式单机袋式除尘器，收集的粉尘暂存于收集桶后定期外售废品回收站。

②废活性炭每次更换，委托有资质单位前来运走处理。

③设置单独危废暂存间对危废进行分类收集暂存。危废委托有《危险废物经营许可证》的单位对危险废物进行统一收集处置。为防止危险废物对环境产生不利影响，危废暂存间需严格按照《危险废物储存污染物控制标准》的要求设计，危废转运需严格遵循相关危险货物运输规定，避免二次污染。

危废暂存间满足以下要求：

①对废液压油危险废物密封盛装，并分类编号；

②储存容器表面标示储存日期、名称、成分、数量级特性指标；

③地面防渗处理，并设置警示标志。

根据业主提供资料，本项目固废产生量及处置方案见表 3-1。

表 3-1 固废产生量及处置方案一览表

	种类	产生量	处置方式
危险废物	废液压油 (HW08)	0.3L/a	设置单独的危废暂存间，统一交由有资质的单位处理
	油污 (HW08)	0.1L/a	
	废活性炭 (HW49)	0.116t/a	每 4 个月更换一次，每次用量为 0.029t/次，更换时委托有资质单位前来运走处理
一般固废	钢屑	0.005t/a	暂存于收集桶后定期外售废品回收站
	废边角料	0.5t/a	
	焊烟收尘	0.096t/a	暂存于收集桶后定期外售废品回收站
	塑粉	1.43t/a	收集后回用
	生活垃圾	4.5t/a	由当地环卫部门处理
	隔油池淤泥	1t/a	

5、防渗措施

根据业主提供资料，本项目对整个车间进行了铺设水泥地平，对危废暂存间进行了增涂环氧树脂的方式。

6、主要污染源、治理措施及排放汇总

主要污染源、治理措施及排放汇总见表 3-2。

表 3-2 主要污染源、治理措施及排放汇总

类别	污染源	主要污染物	处理设施	排放口	排放去向	监测点位
废水	生活废水、餐饮废水、洗手废水	生活废水量 960t/a、洗手废水量 30t/a COD、氨氮	餐饮废水、洗手废水经油水分离器处理后与生活废水一并进入园区污水管网，排入淮口工业园污水处理厂处理达标后外排至沱江。	项目废水总排口	市政污水管网	项目污水总排口
废气	焊接	焊烟	移动式单机袋式除尘器及焊接平台+活性炭	15m 排气筒	大气	废气排气筒
	打磨	打磨粉尘	打磨车间进行围栏密闭	无组织	大气	无组织
	喷塑	塑粉	多旋风+滤芯式除尘装置+水槽	3m 排气筒	大气	无组织
	烘干	VOCs	收集罩+活性炭吸附装置	15m 高排气筒	大气	废气排气筒
	食堂油烟	油烟	油烟净化器	楼顶	大气	废气排气筒
噪声	主要为设备噪声	设备噪声	距离衰减、隔声、减震，合理布局，加强管理	/	声环境	四个厂界噪声监测点
固体废弃物	一般固废	生活垃圾、焊烟收尘、钢屑、废边角料、塑粉	生活垃圾：统一收集后交由环卫部门清运处理 焊烟收尘、钢屑、废边角料：暂存于收集桶后定期外售废品回收站 塑粉：收集后回用			
	危险废物	废液压油、油污、废活性炭、	收集于危废暂存间，定期交由有资质单位进行处理；			

7、环保设施（措施）

本项目环保设施（措施）及环保投资对比见表 3-3。环保设施图片见附图 4。

表 3-3 环保设施（措施）及环保投资对比

项目环评文件提出的环保资金概算 (环评估算投资 6890 万元)			项目竣工验收时实际的环保资金投入(项目实际总投资 6890 万元)	
治理项目	环保措施项目	投资(万元)	环保措施	投资(万元)
废水治理	预处理池 (50m ³)	/	油水分离器	/
	隔油池 (2m ³)	/	三级沉淀池 (3×20m ³)	/
	隔油池 1m ³	0.1	同环评	0.1
大气污染治理	移动式单机袋式除尘器	1	增加焊接平台+活性炭+15m 排气筒	4
	喷塑箱两侧密闭,多旋风+滤芯式除尘装置+水槽处理设备	10	喷塑箱两侧密闭,多旋风+滤芯式除尘装置+水槽处理设备	10
	收集罩+活性炭吸附装置+9m 高排放	8	收集罩+活性炭吸附装置+15m 高排放	15
	打磨车间进行围栏密闭	1	打磨车间进行围栏密闭	1
固体废物	一般固废的收集、暂存	5.5	同环评	5.5
	危废暂存间		同环评	
	危废交由有资质的单位处理		同环评	
噪声治理	设备保养维护、墙体隔声、设备减振措施	5	同环评	5
地下水防治措施	对生产车间、一般固废暂存间等地面进行一般硬化防治; 危废储存区、机油存放区、食堂隔油池、车间隔油池进行重点防渗	5	同环评	5
	设置警示标志、生产区配置消防栓、水泵结合器、灭火器	1	同环评	1
合计		38.7		48.7
占投资比例%		0.56%	占投资比例%	0.71%

项目实际环保投资与环评阶段预估基本相同。

表四 环评主要结论、建议及环评批复

一、环评主要结论

(一) 环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

项目生产过程中主要使用电能，焊接工序产生的焊烟，采用焊机配备移动式单机袋式除尘器；喷塑粉尘采用密闭环境喷塑，喷塑箱内设置多旋风+滤芯式除尘装置进行回收处理，通过管道进入水槽处理装置，最后通过 3m 烟囱排放；烘干废气采用收集罩+活性炭吸附处理后由 9m 排气筒排放，对环境空气影响小；打磨粉尘由于其比重较大，将打磨车接密闭，经自然沉降到车间地面，由员工对其进行清扫；食堂油烟已采用油烟净化器处理后引到楼顶排放。项目产生的大气污染物经有效治理后，不会对周边环境造成明显影响。

(2) 水环境影响分析结论

本项目外排废水能经园区污水管网进入淮口工业污水处理厂处理。产生的生活污水可经预处理池处理，餐饮废水可通过隔油池处理，洗手废水可通过新建隔油池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经园区污水管网进入园区淮口工业污水处理厂达标处理后排入沱江。

项目废水经所提出的措施处理后，可实现达标排放，对项目周围的地表水环境不会造成明显影响。。

表 4-1 各类废水的排放量及其处理情况

序号	废水类别	废水排放量 (m ³ /a)	处理措施及排放去向
1	办公生活用水	810	预处理→池园区污水管网→污水处理厂
2	餐饮用水	144	隔油池→预处理池处理→园区污水管网→ 污水处理厂
3	洗手用水	10	预处理池→园区污水管网→污水处理
4	合计	964	

(3) 声学环境影响分析结论

在选用低噪声设备、合理设计厂区平面布局的基础上，通过对产噪设备进行必要

的减振、隔声和消音处理，项目的噪声可得到有效的治理，确保其厂界噪声达标，不会对周围环境造成明显影响。

(4) 固体废弃物影响分析结论

本项目对固体废弃物进行分类收集，根据其类型采取相应的处置措施，固体废弃物均可得到妥善处置，对周围环境无不良影响。

(二) 项目环评结论

本项目符合国家产业发展政策，项目选址符合金堂县城乡规划要求、符合成都市成都市相关工业规划和金堂工业园的规划。项目营运期产生的污染物在按本报告表中提出的措施及方案进行治理、控制，并加强内部管理，实现环保设施的稳定运行，确保污染物达标排放的前提下，项目对周围环境不会产生不利影响。因此，从环境保护、发展经济的角度来看，本项目在金堂工业园的建设是可行的。

(三) 污染物总量控制指标

根据项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，本项目总量控制建议指标见下表。（表 4-2）：

表 4-2 项目总量控制指标 t/a

类别	污染物名称	单位	建议指标	
			排入污水处理厂	排入沱江
水污染物	COD	t/a	0.3	0.049
	氨氮	t/a	0.02	0.005
大气污染物	粉尘	t/a	0.1	
	非甲烷总烃	t/a	0.0025	

从上述分析可看出，项目采取了上述一系列污染治理控制措施后，可做到达标排放。因此，本项目做到了清洁生产，达标排放。

二、建议

1、严格执行项目“三同时”，落实环保资金，实施治污措施，实现污染物达标排放。

2、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。

3、规范排污口建设。

4、企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。

5、加强环保设施的维护和管理，保证设备正常运行。

三、环评批复

一、项目符合国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、严格总量和排污指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标：化学需氧量 0.049 吨/年、氨氮 0.005 吨/年，废水指标纳入淮口工业污水处理厂总量指标，不再重新下达控制指标；粉尘 0.1 吨/年、非甲烷总烃 0.0025 吨/年。

三、按照金堂县发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（文号：金投资备(20175101214303169390)FGQB-0608 号)批准立项内容进行建设，其总投资为 6890 万元，环保投资 38.7 万元。租赁成都嘉汉达装饰材料有限公司已建生产车间、辅助车间及综合楼来建设建筑安全用金属制品生产基地项目，项目建成后，将实现年产地铁围挡 125000m²、安全楼梯 20000m²、铁马 30000m²、临边护栏 24000m² 地铁施工配套用品。该项目属未批先建，已经过环境行政处罚，本次项目为补办环评。

建设主要内容：

(一)主体建设为：2#生产车间，1F，面积为 8644.44m²，建设地铁围挡、安全楼梯、铁马、临边护栏安全用金属制品，车间设有原料堆放区、成型区、打孔区、焊接区、打磨区、喷塑烘干区及成品堆放区等。

(二)配套设施建设为：1#综合楼，4#辅助车间，原料库、成品库房、空压机房、供水设施、供电设施、基础设施等。

(三)环保设施建设为：预处理池、隔油隔渣池池、沉淀池、油烟净化器、粉尘回收系统、油烟净化器、活性炭吸附装置，15 米排气筒，厂房隔声、减震等措施，生活垃圾筒，一般废物暂存间，危险废物暂存间等。

四、做好施工期污染防治工作。

项目已于 2016 年 11 月建成投产，施工期已结束，对周边环境无明显影响。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在建设、工艺调试过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

(一)落实运营期废水污染防治措施。在港口工业污水处理厂提标改造达标完成前，洗手废水、餐饮废水经隔油处理后与生活污水经预处理达标后用槽车收集转运至

金堂工业区东区(同兴新区)污水处理厂处理；在港口工业污水处理厂提标改造达标完成后，洗手建水、餐饮废水经隔油处理后与生活污水经预处理达行后经园区污水管网排入淮口工业污水处理厂进行处理。

(二)落实运营期废气污染防治措施。焊烟经焊机配备移动式单机袋式除尘器处理后达标排放；喷塑粉尘经多旋风+滤芯式除尘装置回收处理后全部回用；烘干产生非甲烷总烃经烘房上端的收集装置收集后后经活性炭吸附装置处理后由楼顶达标排放；打磨粉尘经自然沉降到车间地面，定期打扫；饮食油烟经油烟净化器处理后达标排放。

(三)落实运营期噪声污染防治措施，合理布局，选用优质低噪设备，安装时采取有效的隔声、减震、降噪措施；运输、装卸文明操作，严禁抛掷；合理安排生产时间，加强车辆管理，厂区内禁止鸣笛。

(四)落实运营期固体废物污染防治施。隔油池淤泥交由有处理资质单位进行处理；生活垃圾袋收集交由环卫部门统一处理；塑粉收集后回用；钢屑、废边角料、焊烟收尘外售废品回收站；油污、废液压油、废活性炭委托有相应回收处理资质的单位进行处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按相关规定做好“三防”，加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开，分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

六、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

七、项目建设必须依法执行环境保护“三同时”制度，项目竣工后，建设单位必须向我局书面提交丁环保“三同时”落实情况，经现场检查核定合格后方可投入运行。项目验收监测完成后向我局申请环境保护验收。

表五 标准限值及污染因子

根据环评执行标准，并结合现行实用标准，该项目验收监测执行标准及监测因子对比详见表 5-1。

表 5-1 环评执行标准与验收监测标准对比

类别	环评执行标准				验收监测标准			备注
废水	《污水排放综合标准》 GB8978-1996 表 4 的三级标准				《污水排放综合标准》 GB8978-1996 表 4 的三级标准			氨氮执行 《污水排入 城镇下水道 水质标准》 (GB/T319 62-2015) 表 1 中 B 级标 准
	项目	pH	COD	氨氮	pH	COD	氨氮	
	浓度限值	6-9	500	-	6-9	500	45	
	项目	SS	BOD ₅		SS	BOD ₅		
	浓度限值	400	300		400	300		
注：	单位：mg/L，pH 无量纲。							
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级标准要求				《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级标准要求			
	《饮食业油烟排放标准》(试 行)GB18483-2001				《饮食业油烟排放标准》(试 行)GB18483-2001			
					《四川省固定污染源大气挥发性 有机物排放标准》(DB51/ 2377— 2017) 表 1 中“表面涂装”标准限 值			
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008)3 类标准				《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008)3 类标准			
	项目	昼间噪声	夜间噪声		昼间噪声	夜间噪声		
噪声限值	65dB (A)	55dB (A)		65dB (A)	55dB (A)			
固废	按照《中华人民共和国固体废物污 染环境防治法》规定处理、处置 《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)				按照《中华人民共和国固体废物污 染环境防治法》规定处理、处置 《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)			

表六 验收监测内容

一、验收检查范围及工况要求

1、验收范围

本次验收依据（《关于四川雅洪建材制造有限公司“建筑安全用金属制品”项目环境影响报告表》）及批复建设内容，同时结合实际建设情况。

表 6-1 验收范围

名称	建设内容及规模
主体工程	2#生产车间 面积为 8644.44m ² ，建设地铁围挡、安全楼梯、铁马、临边护栏安全用金属制品。车间设有原料堆放区、成型区、打孔区、焊接区、打磨区、喷塑烘干区及成品堆放区等。
辅助工程	1#综合楼（4F） 总面积 4731.7m ² ，本项目租用 4 楼用于员工住宿。
	4#辅助车间（1F） 面积 150m ² ，与相邻家具厂共同使用食堂
公用工程	供水设施 接园区供水管网
	供电设施 园区电网接入
	基础设施 雨水、污水管道，道路，绿化等
环保工程	废气处理工程 食堂油烟：安装油烟净化器处理；烘干工序：收集罩+活性炭吸附装置+15m 高排气筒排放；喷塑烟气：多旋风+滤芯式除尘装置+水槽+3m 烟筒排放；打磨车间进行围栏密闭；焊烟：移动式单机袋式除尘器和焊接平台+活性炭过滤设施+15m 排气筒。
	废水处理工程 油水分离器、隔油池、预处理池
仓储工程	原料库 位于厂房内，用于存放原料。
	成品库房 位于厂房内，用于成品组装后的暂存。
	危废暂存间 新建一座危废暂存间，用于存放本项目产生的危险固废。
	空压机房 位于厂房外西侧，已采用密闭环境

2、验收及检查内容

- 1)废气排放监测；
- 2)废水排放监测；
- 3)厂界环境噪声监测；
- 4)固体废物处置情况检查；
- 5)项目周边公众意见调查；
- 6)总量控制指标检查；
- 7) 环境管理检查。

3、验收监测的工况监控

验收监测期间，主体设施和环保设施正常运行，各主要原辅材料消耗达到设计能力 75%以上，满足验收要求，工况统计见表 6-2。

表 6-2 验收期间生产负荷

环评确认产能			实际建成和验收情况						
序号	产品名称	设计产能	产品名称	实际建成产能	实际设计日产能	2017. 11. 22		2017. 11. 23	
						生产量	负荷	生产量	负荷
1	地铁围挡	125000m ² /a	地铁围挡	125000m ² /a	416.67	410m ²	98.4%	408m ²	98%
2	安全楼梯	20000m ² /a	安全楼梯	20000m ² /a	66.67	60m ²	90%	65m ²	97.5%
3	铁马	30000m ² /a	铁马	30000m ² /a	100	90m ²	90%	87m ²	87%
4	临边护栏	24000m ² /a	临边护栏	24000m ² /a	80	75m ²	93.75%	72m ²	90%

二、质量控制和质量保证

- 1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范；
- 3、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行；
- 4、气体采样过程中采样器流量前后变化<5%；同一排气筒采样标杆流量变化<20%；
- 5、监测噪声时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，对噪声仪进行校准，测定前后差值≤0.5dB(A)；
- 6、实验室样品分析同步完成全程序双空白实验、做样品总数 10%的加标回收和平行双样分析；
- 7、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

三、废气监测

1、废气监测点位、项目及频次

废气监测项目、点位及频次见表 6-3、6-4。

表 6-3 固定污染源废气监测项目及频次

测点编号	测点位置	净化设施	排气筒高度 (m)	测点位置 (m)	监测项目	采样频次	采样天数
1	焊烟排气筒	活性炭吸附除尘装置	15	5	颗粒物	3	2
2	喷塑烘干排气筒	活性炭吸附装置	15	5	VOCs	3	2
3	油烟排气筒	静电式油烟净化器	3	2	油烟	1次(5个样品)	2

表 6-4 无组织废气监测项目及频次

测点编号	测点位置	监测项目	采样频次	采样天数
1	项目东北侧厂界外 3m 处	颗粒物、VOCs	4	2
2	项目东南侧厂界外 3m 处	颗粒物、VOCs	4	2
3	项目西南侧厂界外 3m 处	颗粒物、VOCs	4	2
4	项目西北侧厂界外 3m 处	颗粒物、VOCs	4	2

2、监测分析方法

项目废气监测分析方法见表 6-5、6-6。

表 6-5 固定污染源废气监测方法、方法来源及使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	仪器编号
样品采集	固定污染源排气颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T16157-1996	崂应 3012H	JR/HJ-001
VOCs	气相色谱法	HJ/T38-1999	气相色谱仪 GC4000A	YLS002
油烟	红外分光光度法	GB18483-2001	红外分光光度计 OIL460	YLS064
颗粒物	重量法	GB/T 16157-1996	电子天平 ATY124	YLS008

表 6-6 无组织废气监测方法、方法来源及使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	仪器编号
样品采集	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T55-2000	崂应 2050 崂应 3072	YL-113、YL-128、 YL-145、YL-147、 YL-168
颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	电子天平 AUW120D	YLS006
VOCs	气相色谱法	HJ/T38-1999	气相色谱仪 GC4000A	YLS002

3、监测结果

项目生产废气监测结果见表 6-7、6-8、6-9。

表 6-7 无组织废气监测结果

监测日期	监测位置	监测项目	样品编号	测试排放值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	评价
2017. 11. 22	项目东北侧 厂界外 3m 处	颗粒物	SY079 I F001	0. 209	1. 0	达标
			SY079 I F002	0. 214		达标
			SY079 I F003	0. 208		达标
			SY079 I F004	0. 218		达标
	项目东南侧 厂界外 3m 处		SY079 I F005	0. 215		达标
			SY079 I F006	0. 214		达标
			SY079 I F007	0. 223		达标
			SY079 I F008	0. 221		达标
	项目西南侧 厂界外 3m 处		SY079 I F009	0. 213		达标
			SY079 I F010	0. 215		达标
			SY079 I F011	0. 210		达标
			SY079 I F012	0. 214		达标
	项目西北侧 厂界外 3m 处		SY079 I F013	0. 202		达标
			SY079 I F014	0. 210		达标
			SY079 I F015	0. 216		达标
			SY079 I F016	0. 214		达标
2017. 11. 23	项目东北侧 厂界外 3m 处	SY079 II F001	0. 213	达标		
		SY079 II F002	0. 215	达标		
		SY079 II F003	0. 208	达标		
		SY079 II F004	0. 219	达标		
	项目东南侧 厂界外 3m 处	SY079 II F005	0. 215	达标		
		SY079 II F006	0. 215	达标		
		SY079 II F007	0. 221	达标		
		SY079 II F008	0. 217	达标		
	项目西南侧 厂界外 3m 处	SY079 II F009	0. 209	达标		
		SY079 II F010	0. 215	达标		

表 6-7 无组织废气监测结果（续）

监测日期	监测位置	监测项目	样品编号	测试排放值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	评价
2017. 11. 23	项目西南侧厂界外 3m 处	颗粒物	SY079 II F011	0. 211	1. 0	达标
			SY079 II F012	0. 213		达标
	项目西北侧厂界外 3m 处		SY079 II F013	0. 200		达标
			SY079 II F014	0. 212		达标
			SY079 II F015	0. 213		达标
			SY079 II F016	0. 211		达标
2017. 11. 22	项目东北侧厂界外 3m 处	VOCs	SY079 I B001	0. 8	2. 0	达标
			SY079 I B002	0. 6		达标
			SY079 I B003	0. 7		达标
			SY079 I B004	0. 7		达标
	项目东南侧厂界外 3m 处		SY079 I B005	0. 7		达标
			SY079 I B006	1. 1		达标
			SY079 I B007	0. 5		达标
			SY079 I B008	0. 9		达标
	项目西南侧厂界外 3m 处		SY079 I B009	1. 0		达标
			SY079 I B010	0. 8		达标
			SY079 I B011	1. 0		达标
			SY079 I B012	0. 6		达标
	项目西北侧厂界外 3m 处		SY079 I B013	0. 6		达标
			SY079 I B014	0. 6		达标
			SY079 I B015	1. 3		达标
			SY079 I B016	0. 6		达标
2017. 11. 23	项目东北侧厂界外 3m 处	VOCs	SY079 II B001	0. 8	2. 0	达标
			SY079 II B002	0. 6		达标
			SY079 II B003	0. 7		达标
			SY079 II B004	0. 5		达标
	项目东南侧厂界外 3m 处		SY079 II B005	0. 8		达标
			SY079 II B006	0. 9		达标
			SY079 II B007	0. 7		达标
			SY079 II B008	0. 8		达标
	项目西南侧厂界外 3m 处		SY079 II B009	0. 6		达标
			SY079 II B010	0. 6		达标
			SY079 II B011	0. 6		达标
			SY079 II B012	0. 6		达标
	项目西北侧厂界外 3m 处		SY079 II B013	0. 6		达标
			SY079 II B014	0. 8		达标
			SY079 II B015	1. 0		达标
			SY079 II B016	0. 6		达标

表 6-8 固定污染源颗粒物废气监测结果

监测 点位	监测 内容	监测 时间	样品 编号	实测排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	标准限值		评价	
							浓度 (mg/m ³)	速 率 (kg/h)	浓度	速率
焊烟 排气筒	颗粒物	2017. 11 . 22	SY079 I E001	13. 6	11813	0. 160	120	3. 5	达标	达标
			SY079 I E002	12. 6	11800	0. 149			达标	达标
			SY079 I E003	14. 1	11869	0. 168			达标	达标
		2017. 11 . 23	SY079 II E001	13. 5	11862	0. 160			达标	达标
			SY079 II E002	12. 3	11112	0. 137			达标	达标
			SY079 II E003	13. 8	11867	0. 164			达标	达标
喷塑烘干 排气筒	VOCs	2017. 11 . 22	SY079 I C001	8. 1	10519	0. 085	80	4. 0	达标	达标
			SY079 I C002	8. 9	10590	0. 094			达标	达标
			SY079 I C003	17. 8	10711	0. 191			达标	达标
		2017. 11 . 23	SY079 II C001	18. 2	10340	0. 188			达标	达标
			SY079 II C002	18. 5	10256	0. 190			达标	达标
			SY079 II C003	23. 9	10213	0. 244			达标	达标

表 6-9 油烟监测结果及评价

监测 点位	监测 内容	监测 日期	样品 编号	实测浓度 (mg/m ³)	标干烟气流量 (m ³ /h)	基准 灶头数	折算排 放浓度 (mg/m ³)	标准 限值	评价
油烟 排气筒	油烟	2017. 11. 24	SY079 I D001	0.07	2460	1.1	0.14	2.0	达标
			SY079 I D002	0.07	2507				
			SY079 I D003	0.08	2515				
			SY079 I D004	0.27	2584				
			SY079 I D005	0.10	2682				
		2017. 11. 25	SY079 II D001	0.13	2722		0.12		达标
			SY079 II D002	0.09	2764				
			SY079 II D003	0.09	2861				
			SY079 II D004	0.08	2926				
			SY079 II D005	0.06	2981				

4、监测结果评价

在连续两天的竣工验收检测中，项目污染物固定污染源 VOCs 低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377—2017）表 1 中“表面涂装”标准限值；固定污染源颗粒物低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限值；食堂油烟低于《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）标准限值；无组织 VOCs 低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/ 2377—2017）表 5 标准限值；无组织颗粒物低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值；

本项目废气污染物实现达标排放。

四、废水监测

1、监测频次

该项目废水监测点位、项目及频率见表 6-10。

表 6-10 废水监测内容

监测点位	点位编号	监测项目	监测频率
项目污水总排口	1#	pH、化学需氧量（COD _{Cr} ）、五日生化需氧量（BOD ₅ ）、悬浮物（SS）、氨氮（NH ₃ -N）、动植物油	监测 2 天，每天取 4 次样进行分析。

2、监测分析方法

项目废水监测分析方法见表 6-11。

表 6-11 废水监测分析方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	仪器编号
样品采集	地表水和污水监测技术规范	HJ/T91-2002	/	/
pH	便携式 pH 计法	水和废水监测分析方法(第四版、增补版)	PHB-4	YL-152
化学需氧量 (COD _{Cr})	重铬酸钾法	HJ828-2017	50ml 酸式滴定管	/
五日生化需氧量 (BOD ₅)	稀释与接种法	HJ505-2009	生化培养箱 SPX-250B-Z	YLS028
悬浮物 (SS)	重量法	GB11901-1989	电子天平 电热鼓风干燥箱	YLS008
氨氮 (NH ₃ -N)	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	分光光度计 722G	YLS005
动植物油	红外分光光度法	HJ637-2012	红外分光光度计 OIL460	YLS064

3、监测结果

项目废水监测结果见表 6-12。

表 6-12 废水监测结果 单位：mg/L，pH 为无量纲

采样位置	分析项目	监测日期	样品编号	分析结果	标准限值	评价
污水 总排口	悬浮物 (SS)	2017. 11. 22	SY079 I A001	24	400	达标
			SY079 I A002	26		达标
			SY079 I A003	26		达标
			SY079 I A004	24		达标
		2017. 11. 23	SY079 II A001	24		达标
			SY079 II A002	26		达标
			SY079 II A003	26		达标
			SY079 II A004	24		达标
	氨氮 (NH ₃ -N)	2017. 11. 22	SY079 I A001	4. 47	45	达标
			SY079 I A002	4. 50		达标
			SY079 I A003	4. 68		达标
			SY079 I A004	4. 54		达标
		2017. 11. 23	SY079 II A001	4. 31		达标
			SY079 II A002	4. 38		达标
			SY079 II A003	4. 43		达标
			SY079 II A004	4. 56		达标
	化学需氧量 (COD _{Cr})	2017. 11. 22	SY079 I A001	92	500	达标
			SY079 I A002	88		达标
			SY079 I A003	87		达标
			SY079 I A004	79		达标
		2017. 11. 23	SY079 II A001	89		达标
			SY079 II A002	93		达标
			SY079 II A003	87		达标
			SY079 II A004	83		达标
	动植物油	2017. 11. 22	SY079 I A001	0. 92	100	达标
			SY079 I A002	1. 04		达标
			SY079 I A003	1. 78		达标
			SY079 I A004	1. 92		达标
		2017. 11. 23	SY079 II A001	1. 15		达标
			SY079 II A002	1. 16		达标
			SY079 II A003	1. 84		达标
			SY079 II A004	1. 89		达标
PH	2017. 11. 22	SY079 I A001	7. 62	6-9	达标	
		SY079 I A002	7. 65		达标	
		SY079 I A003	7. 59		达标	
		SY079 I A004	7. 66		达标	
	2017. 11. 23	SY079 II A001	7. 74		达标	
		SY079 II A002	7. 77		达标	
		SY079 II A003	7. 79		达标	
		SY079 II A004	7. 75		达标	

表 6-12 废水监测结果 (续)

采样位置	分析项目	监测日期	样品编号	分析结果	标准限值	评价
污水 总排口	五日生化需 氧量 (BOD ₅)	2017. 11. 22	SY079 I A001	32.7	300	达标
			SY079 I A002	31.2		达标
			SY079 I A003	30.4		达标
			SY079 I A004	27.5		达标
		2017. 11. 23	SY079 II A001	28.8		达标
			SY079 II A002	32.1		达标
			SY079 II A003	34.8		达标
			SY079 II A004	32.8		达标

4、监测结论

项目污水经油水分离器和三级沉淀池处理后 PH 范围、COD_{Cr}、BOD₅、SS、动植物、石油类指标日均值均能达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准要求, 实现达标排放。氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准要求。

五、噪声监测

1、噪声监测点位及频次见表 6-13。

表 6-13 厂界噪声监测频次

测点编号	主要噪声源 设备及数量	测点位置	采样频次	采样天数
1	焊机 3 台、切割机 4 台、打孔机 2 台、 喷塑机 4 台、空压机 2 台、砂轮机 2 台	项目东北侧厂界外 1m 处	昼间 2 次	2
2		项目东南侧厂界外 1m 处	昼间 2 次	2
3		项目西南侧厂界外 1m 处	昼间 2 次	2
4		项目西北侧厂界外 1m 处	昼间 2 次	2

2、监测分析方法

噪声监测分析方法见表 6-14。

表 6-14 噪声监测方法、方法来源及使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	仪器编号
工业企业厂 界环境噪声	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》	GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	YL-148

3、监测结果

噪声监测结果见表 6-15。

表 6-15 噪声监测结果

监测时段	测定编号	测定位置	等效声级 Leq[dB(A)]	标准限值 Leq[dB(A)]	评价
2017. 11. 22 昼间第一次	1#	项目东北侧厂界外 1m 处	53	65	达标
	2#	项目东南侧厂界外 1m 处	55		达标
	3#	项目西南侧厂界外 1m 处	55		达标
	4#	项目西北侧厂界外 1m 处	54		达标
2017. 11. 22 昼间第二次	1#	项目东北侧厂界外 1m 处	55		达标
	2#	项目东南侧厂界外 1m 处	56		达标
	3#	项目西南侧厂界外 1m 处	55		达标
	4#	项目西北侧厂界外 1m 处	54		达标
2017. 11. 23 昼间第一次	1#	项目东北侧厂界外 1m 处	54		达标
	2#	项目东南侧厂界外 1m 处	55		达标
	3#	项目西南侧厂界外 1m 处	56		达标
	4#	项目西北侧厂界外 1m 处	54		达标
2017. 11. 23 昼间第二次	1#	项目东北侧厂界外 1m 处	55		达标
	2#	项目东南侧厂界外 1m 处	56		达标
	3#	项目西南侧厂界外 1m 处	56		达标
	4#	项目西北侧厂界外 1m 处	55		达标

4、监测结论

项目产噪设备通过合理布局、安装减震垫、厂房隔音等措施后本项目厂界四周各个监测点的厂界噪声值，昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值（昼间 65dB），项目厂界噪声达标排放。

表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以 总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：

所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：

该项目于 2017 年 4 月在金堂县发展和改革局进行了企业投资项目备案（川投资备[20175101214303169390]FGQB-0608 号），2017 年 6 月项目委托四川省四川景星环境科技有限公司编制完成《四川雅洪建材制造有限公司建筑安全用金属制品环境影响报告表》，并于 2017 年 7 月取得了金堂县环境保护局出具关于《四川雅洪建材制造有限公司 建筑安全用金属制品环境影响报告表》的批复（金环审批[2017]212 号）。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、绿化情况检查：本项目在厂区内设置有绿化带以及草坪。

七、周边环境情况检查：本项目周围外环境简单，在外环境要求上不存在同本项目相互制约的因素，无卫生防护距离。

八、总量控制指标检查：

类别	项目	环评预测排放总量	实际排放总量（厂区总排口）	结论
废水	COD _{Cr}	0.049t/a	0.08t/a	达标
	氨氮	0.05t/a	0.004t/a	达标
废气	粉尘	0.1t/a	0.09	达标
	非甲烷总烃	0.0025t/a	/	/
	VOCs	/	0.198t/a	/
备注	本项目本次验收监测 COD _{Cr} 平均浓度为：87.25mg/L，氨氮平均浓度为：3.44mg/L；废水总排放量为 990t/a。			

九、项目公众意见调查

验收期间对本项目周围民众进行调查，发放公众意见调查表 30 份，回收有效调查表 30 份。经统计对本项目环保工作持满意和基本满意态度的占 100%。公众参与调查表见下表，公众意见调查表及统计见附件。

工程竣工环境保护公众参与调查表 （请在你所选的选项上打√）

一、项目简介：四川雅洪建材制造有限公司位于成都市金堂县淮口镇成阿工业园规划D路8号，年产地铁围挡125000m²、安全楼梯20000m²、铁马30000m²、临边护栏24000m²的生产规模。2017年9月四川雅洪建材制造有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。

二、工程所处位置：成都市金堂县淮口镇成阿工业园规划D路8号

三、规模：项目租用成都嘉汉达装饰材料有限责任公司13376.14m²建设本项目。其中1#综合楼4731.7m²、2#生产车间8644.44m²、3#生产车间10687.5m²、4#辅助车间150m²。

污染治理情况：（1）废气防治措施：焊接工序产生的焊烟，采用封闭焊接车间，然后收集罩+活性炭吸附处理后由15m排气筒排放；喷塑粉尘采用密闭环境喷塑，喷塑箱内设置多旋风+滤芯式除尘装置进行回收处理；烘干废气采用收集罩+活性炭吸附处理后由15m排气筒排放，打磨粉尘将打磨车接密闭，经自然沉降到车间地面，由员工对其进行清扫；食堂油烟已采用油烟净化器处理后引到楼顶排放（2）废水防治措施：产生的生活污水经预处理池处理后，排入园区污水管网，再由污水处理厂处理后，最终排入沱江。（3）噪声防治措施：设备运行噪声通过选用低噪声设备，合理布局、车间采取整体隔音措施、通过采取减震、隔声、消声等治理措。（4）固废防治措施：项目生产过程中废边角料、打磨粉尘、收集焊接粉尘、隔油池淤泥暂存于收集桶后定期外售废品回收站，塑粉收集后回用，生活垃圾交由环卫部门统一处理，废液压油、废活性炭、油污作为危险废物存放在危废暂存间，由有资质的危废回收公司处理，并签订回收协议。所有固废均得到合理处置。

	姓名、住址、联系方式、性别	年 龄	民 族	职 业	文化程度	居住地域	
个 人 概 况	姓名：联系方式： 单位/住址： 性别：①男 ②女	①30岁以下 ②30~40岁 ③41~60岁 ④61岁以上	①汉族 ②其他	①干部 ②工人 ③农民 ④个体户	①大、中专以上 ②高中 ③初中 ④小学	①厂区生活区 ②厂区周围 ③其他地区	
	你认为试生产期间厂周边是否有异味？	①很强	②一般	③无	④不知道		
	你是否看见试生产期间烟囱排放黑烟？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过			
	你认为生产噪声对你生活有影响吗？	①很大	②一般	③无			
	你看见有废水乱排乱放吗？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过			
	你认为对环境影响的主要原因是	①噪声	②粉尘	③水质	④废气	⑤其它	
	你认为该公司的环境保护工作怎样？	①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。			②环保工作仍有欠缺，建议加强。		
	你对该公司环保工作的满意程度为	①满意	②比较满意		③不满意	④非常不满意	
是否发生扰民事件或环境污染事故	①有	②无		③不知道			
其他意见或建议：							

调查结论:

性别		年 龄				民 族		职 业				文化程度				居住地域		
男	女	30岁 以下	30~40 岁	41~60 岁	61岁 以上	汉族	其他	干部	工人	农民	个 体 户	大、中 专以上	高中	初中	小学	厂区生 活区	厂 区 周围	其 他 地区
20	10	3	14	13	0	30	0	5	17	7	1	3	5	19	3		30	
你认为生产期间厂 周边是否有异味		①很强				②一般				③无				④不知道				
										28				2				
你是否看见试生产 期间烟囱排放黑烟		①经常看见				②偶尔看见				③从未见过								
										30								
你认为生产噪声对 你生活影响程度		①很大				②一般				③无								
										30								
你是否看见废水乱 排乱放		①经常看见				②偶尔看见				③从未见过								
										30								
你认为对环境影响 的主要原因是?		①噪声				②粉尘				③水质				④废气		⑤其它		
		12												14		4		
你认为该公司的环 境保护工作力度		①建设单位较为重视, 采取有效措施减免环境影响, 成效显著。												②环保工作仍有欠缺, 建议加强。				
		30																
你对该公司环保工 作的满意程度为		①满意				②比较满意				③不满意				④非常不满意				
		30																
是否发生扰民事件 或环境污染事故		①有				②无				③不知道								
						30												

公众参与调查表基本上反应了项目周围居民对本项目环保工作持满意和比较满意态度。

环保措施落实情况对比

项目环评及环评批复要求采取的 环保措施	项目竣工验收时实际采取的环保 措施	落实 情况
<p>废水: 在港口工业污水处理厂提标改造达标完成前, 洗手废水、餐饮废水经隔油处理后与生活污水经预处理达标后用槽车收集转运至金堂工业区东区(同兴新区)污水处理厂处理; 在港口工业污水处理厂提标改造达标完成后, 洗手建水、餐饮废水经隔油处理后与生活污水经预处理达行后经园区污水管网排入淮口工业污水处理厂进行处理。</p>	<p>项目实际采取的是油水分离器+三级沉淀池进行处理后达到污水综合排放标准 GB8978-1996 三级标准要求后, 经园区污水管网排入淮口工业污水处理厂进行处理。</p>	已落实
<p>废气:</p> <p>焊烟经焊机配备移动式单机袋式除尘器处理后达标排放; 喷塑粉尘经多旋风+滤芯式除尘装置回收处理后全部回用; 烘干产生非甲烷总烃经烘房上端的收集装置收集后后经活性炭吸附装置处理后由楼顶达标排放; 打磨粉尘经自然沉降到车间地面, 定期打扫; 饮食油烟经油烟净化器处理后达标排放。</p>	<p>异形焊接工段焊烟经焊机配备移动式单机袋式除尘器处理后达标排放, 其他工件设专门的焊接平台, 通过收集后由活性炭+15m 排气筒进行排放; 喷塑粉尘经多旋风+滤芯式除尘装置回收处理后全部回用; 烘干产生有机废气经烘房上端的收集装置收集后后经活性炭吸附装置处理后由楼顶达标排放; 打磨粉尘经密闭打磨平台后, 自然沉降到车间地面, 定期打扫; 饮食油烟经油烟净化器处理后达标排放。</p>	已落实
<p>噪声: 对噪声源要合理布局, 采取隔音、消音、减震措施, 使厂界噪声达到 GB12348-2008 中 3 类标准要求。</p>	<p>项目营运期通过厂房墙体隔声后, 降噪隔声, 厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。</p>	已落实
<p>固废: 生活垃圾袋收集交由环卫部门统一处理; 塑粉收集后回用; 钢屑、废边角料、焊烟收尘外售废品回收站; 油污、废液压油、废活性炭委托有相应回收处理资质的单位进行处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域, 设标识牌, 地面硬化、铺设防渗层, 并按相关规定做好“三防”, 加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管理和分区, 设警示标志, 确保与一般性固废完全分开, 分类存放, 并完整记录危废暂存和外运情况。</p>	<p>生活垃圾袋收集交由环卫部门统一处理; 塑粉收集后回用; 钢屑、废边角料、焊烟收尘外售废品回收站; 油污、废液压油、废活性炭委托有相应回收处理资质的单位进行处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域, 设标识牌, 地面硬化、铺设防渗层, 并按相关规定做好“三防”, 加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管理和分区, 设警示标志, 确保与一般性固废完全分开, 分类存放, 并完整记录危废暂存和外运情况。</p>	已落实

须全面落实相应环境保护制度,环保设施必须按与主体工程“同时设计,同时施工,同时投入运行”的原则进行完善。	项目全面落实相应环境保护制度,环保设施必须按与主体工程“同时设计,同时施工,同时投入运行”的原则进行完善。	已落实
建设项目必须符合安全和消防的要求。	符合消防的要求。	已落实
环境保护设施的建设经费应及时、足额到位,确保项目投产后,各类污染物稳定达标排放。	环保设施费用及时到位。	已落实
项目应严格按照申报及我局批复内容建设,改变建设内容、场地及规模须冲洗申报审批。	和环评一致	已落实

表七 验收监测结论及建议

一、验收监测结论

根据验收监测的检查和测试结果进行分析评价：

1、环境保护有关法律法规执行情况

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。该项目于 2017 年 4 月在金堂县发展和改革局进行了企业投资项目备案（川投资备[2017-510121-43-03-169390]FGQB-0608 号），2017 年 5 月项目委托四川省四川景星环境科技有限公司编制完成《四川雅洪建材制造有限公司建筑安全用金属制品环境影响报告表》，并于 2017 年 7 月取得了金堂县环境保护局出具关于《四川雅洪建材制造有限公司 建筑安全用金属制品环境影响报告表》的批复（金环审批[2017]212 号）。

项目于 2011 年 8 月开工建设，于 2012 年 4 建成投产。项目按照金堂县环境保护局要求申请验收。

按照按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）以及《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局令第 13 号）的要求，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测表。2017 年 10 月，四川雅洪建材制造有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。

2、各类污染物及排放情况

（1）废水：项目实行雨污分流的排水体制。本项目外排废水能经园区污水管网进入淮口工业污水处理厂处理。产生的生活污水可经预处理池处理，餐饮废水通过油水分离器处理后进入预处理池，洗手废水可通过新建隔油池处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入园区污水管网，再由污水处理厂处理后，最终排入沱江。

（2）废气：焊接工序产生的焊烟，异形工段焊接烟尘采用焊机配备移动式单机袋式除尘器，其他的焊接通过设置焊接作业平台，通过集气罩收集焊烟，然后通过活性炭吸附装置处理后由 15m 高排气筒进行排放。其余的喷塑粉尘采用密闭环境喷塑，喷塑箱内设置多旋风+滤芯式除尘装置进行回收处理，通过管道进入水槽处理装置，最后通过 3m 烟囱排放；烘干废气采用收集罩+活性炭吸

附处理后由 15m 排气筒排放，打磨粉尘将打磨车接密闭，经自然沉降落到车间地面，由员工对其进行清扫；食堂油烟已采用油烟净化器处理后引到楼顶排放，实现的达标排放。

(3) 噪声：设备运行噪声通过选用低噪声设备，合理布局、车间采取整体隔音措施、通过采取减震、隔声、消声等治理措。。采取以上措施后项目噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求，厂界噪声实现达标排放。

(4) 固体废物

本项目产生的固废主要为一般固废和危险废物。

项目生产过程中废边角料、打磨粉尘、收集焊接粉尘、隔油池淤泥暂存于收集桶后定期外售废品回收站，塑粉收集后回用，生活垃圾交由环卫部门统一处理，废液压油、废活性炭、油污作为危险废物存放在危废暂存间，由有资质的危废回收公司处理，并签订回收协议。所有固废均得到合理处置。

项目营运过程中产生的固体废弃物处理措施合理，不会造成二次污染。

3、公众意见

项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份。经统计被调查者均对该项目环保工作持满意和比较满意态度，项目建设及营运过程中未发生扰民事件及环境污染事故。

4、总量控制

监测结果显示项目 COD、氨氮排放总量小于环评预测总量控制指标，符合环保要求。

5、环保管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规要求。公司成立了常设的环保管理机构，并制定了机构及其人员的职责，目前颁布并实施了《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》等环保制度。环保设施定期维护，有相应环保设施运行记录；建立有危险废物管理台帐；环保档案由专人管理。

综上所述：四川雅洪建材制造有限公司建筑安全用金属制品项目执行了国家有关环保的法律和法规，各项污染物排放达到国家相应标准和处置方法，各项管理制度健全，环保管理规范，符合验收要求，建议通过验收。

二、建议：

1、严格执行项目“三同时”，落实环保资金，实施治污措施，实现污染物达标排放。

2、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。

3、规范排污口建设。

4、企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。

5、加强环保设施的维护和管理，保证设备正常运行。

注释：本报告包含以下附表、附图、附件

附表：三同时登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置

附图 3 项目外环境关系图及监测布点图

附图 4 项目环保设施图

附件：

附件 1 项目营业执照

附件 2 项目投资项目备案通知书（备案号：川投资备[2017-510121-43-03-169390]FGQB-0608号）

附件 3 金堂县环境保护局出具的关于《四川雅洪建材制造有限公司 建筑安全用金属制品环境影响报告表》的批复（金环审批[2017]212 号）。

附件 4 危废处理协议

附件 5 公众意见调查表及统计表

附件 6 监测报告

附件 7 委托书

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川以勒科技有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		建筑安全用金属制品				建设地点		成都市金堂县淮口镇成阿工业园规划D路8号						
	行业类别		金属结构制造(C3311)				建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/>		改扩建		技术改造		
	设计生产能力		年产地铁围挡 125000m ² 、安全楼梯 20000m ² 、铁马 30000m ² 、临边护栏 24000m ²		建设项目开工日期	2011年4月	实际生产能力		年产地铁围挡 125000m ² 、安全楼梯 20000m ² 、铁马 30000m ² 、临边护栏 24000m ²		投入试运行日期		2013年8月		
	投资总概算(万元)		6890				环保投资总概算(万元)		38.7		所占比例(%)		0.56		
	环评审批部门		金堂县环境保护局				批准文号		金环审批[2017]212号		批准时间		2017年7月		
	初步设计审批部门		-				批准文号		-		批准时间		-		
	环保验收审批部门		金堂县环境保护局				批准文号				批准时间				
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位		四川以勒科技有限公司				
	实际总投资(万元)		6890 万元				实际环保投资(万元)		48.7		所占比例(%)		0.71		
	废水治理(万元)		0.1	废气治理(万元)	20	噪声治理(万元)	5	固废治理(万元)		5.5	地下水防治措施(万元)	6	绿化及其它(万元)	/	
新增废水处理能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作日		300 天			
项目建设单位		四川雅洪建材制造有限公司		邮政编码		/		联系电话		13540601066		环评单位		四川四川景星环境科技有限公司	
污染物排放达标与总量控制	污 染 物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)	
	废 水					0.099		0.099			0.099			0.099	
	COD			87.25	500	0.08		0.08			0.08	0.049		0.031	
	NH ₃ -N			3.44	45	0.004		0.004			0.004	0.05		0.046	
	废 气														
	颗 粒 物			13.3	120	0.09		0.09			0.09	0.1		0.01	
VOC _s			15.9	80	0.198		0.198			0.198	/		/		

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少

2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)

3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。