

建设项目竣工环境保护 验收监测表

以勒环（验）字（2017）第 112 号

项目名称：易拉罐生产加工项目

委托单位：成都长恒包装有限公司

四川以勒科技有限公司

2018 年 3 月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 162303100469

名称: 四川以勒科技有限公司

地址: 成都市高新区科园南路88号天府生命科技园B1栋702、802号(邮政编码:610037)

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



发证日期: 2016年09月18日

有效期至: 2022年09月17日

发证机关:



有效期届满前3个月提交复查申请,不再另行通知。
本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

表一 建设项目概况

建设项目名称	成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目				
建设单位名称	成都长恒包装有限公司				
建设项目主管部门	/				
法人代表	李秀玲	联系人	吴亚男		
通讯地址	四川成都市金堂县赵镇四川金堂工业园区川锅路 186 号				
联系电话	15883433362	传真	/		
建设地点	四川成都市金堂县赵镇四川金堂工业园区川锅路 186 号				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 (划√)				
行业类别及代码	C3333 金属包装容器制造				
设计产品及产能	年产易拉罐 700 万个				
实际产品及产能	年产易拉罐 700 万个				
环评时间	2017年8月	开工日期	2017年5月		
投入试生产时间	2017 年 11 月	现场监测时间	2017 年 12 月		
环评报告表审批部门	金堂县环境保护局 金环审批[2017]233 号	环评报告表编制单位	中环诚（厦门）环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/	
投资概算	200 万元	环保投资概算	10 万元	比例	5%
实际总投资	200 万元	环保投资概算	10.5 万元	比例	5.25%
验收监测依据	<p>1、国务院第 253 号令《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理办法》；</p> <p>3、四川省环境保护局川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；</p> <p>4、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》；</p> <p>5、金堂县发展和改革局出具的该项目备案通知书（备案号：川投资备 2017-510121-43-03-183590JFGQB-3489 号）。</p> <p>6、四川省中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制的《成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目环境影响报告表》。</p> <p>7、金堂县环境保护局出具的关于《成都长恒包装有限公司易拉罐</p>				

	<p>生产加工项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2017]233号）。</p> <p>8、验收委托书</p> <p>9、四川以勒科技公司提供的监测报告。</p> <p>10、企业提供相关技术资料</p>
<p>验收执行标准、 标号、级别</p>	<p>环境质量标准：</p> <p>1、大气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准</p> <p>2、地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准</p> <p>3、声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准</p> <p>污染物排放标准：</p> <p>1、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准</p> <p>2、水污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准</p> <p>3、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。</p> <p>4、固体废物：按《中华人民共和国固体废物环境防治法》规定处理、处置：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）。</p>
<p>一、项目由来：</p> <p>根据市场需要，成都长恒包装有限公司选址于四川成都市金堂县赵镇四川金堂工业园区川锅路186号租用成都锦兴机电有限责任公司部分厂房投资200万建设“易拉罐生产加工项目”，实现年产易拉罐700万个的生产规模，以满足市场的需求和企业的良性发展。</p> <p>该项目于2017年06月04日在金堂县发展和改革局进行了企业投资项目备案（川投资备2017-510121-43-03-183590JFGQB-3489号），2017年8月项目委托四川省中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成《成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目环境影响报告表》，并于2017年8月取得了金堂县环境保护局出具关于《成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2017]233号）。</p> <p>项目于2017年5月开工建设，于2017年11月建成投产。按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院令253号）以及《建设项目竣工环境保护验收管理办法》</p>	

(国家环保总局令第 13 号) 的要求, 项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测表。2017 年 12 月成都长恒包装有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。

2017 年 12 月, 我公司派出技术人员进行了现场踏勘, 收集技术资料, 在此基础上编制了验收监测方案。在满足验收工况要求的条件下, 于 2017 年 12 月 20 日-21 日对项目进行了现场检测和检查。根据检测结果和环境管理检查情况, 并参考建设单位提供的技术资料, 编制了本验收监测表。

二、地理位置及外环境关系

项目位于金堂县赵镇四川金堂工业园区内, 项目租用厂房位于锦兴机电公司厂区内西北侧 4#厂房南侧, 以租赁厂房为界, 东侧紧邻锦兴机电公司内道路, 道路东面为锦兴公司 3#厂房, 现出租给成都攀瑞金属制品有限公司, 项目边界 90m 为成都中节能反光材料有限公司, 南侧紧邻锦兴机电公司内道路, 道路以南为锦兴机电公司 2#厂房, 项目南侧 160m 为川锅路, 道路以南为山坡空地, 西侧为锦兴机电公司围墙, 围墙外 30m 为石子陵岭路, 距离项目 60m 为四川川锅锅炉有限责任公司, 北侧紧邻库房, 库房以北为锦兴机电食堂, 围墙外 95m 为成都安电科技发展有限公司。项目周围外环境简单, 故周边项目不会对本项目产生制约因素, 本项目的建设同样不会制约周边企业的发展, 项目选址与周围环境相容。项目地理位置图见附图 1, 平面布置图检附图 2, 外环境关系图见附图 3。

三、项目工程概况

1、劳动定员及生产班制

劳动定员: 本项目劳动定员 10 人, 未设有食堂和宿舍。

生产班制: 项目实行一班制, 年工作 300 天。

2、项目建设情况

本项目生产规模对比见表 1-1、项目组成情况对比见表 1-2, 项目主要生产设备对比见表 1-3, 项目主要原辅材料消耗对比见表 1-4。

表 1-1 生产规模对比

环评设计		实际建成			备注
序号	产品名称	产品名称	12月20日监测日产能	12月21日监测日产能	/
1	易拉罐	易拉罐	1.8万个	1.85万个	

项目生产规模与环评阶段确定规模一致，符合验收要求。

表 1-2 项目组成及产污对比表

名称		环评阶段确认建设内容及规模	验收时实际建设内容及规模	主要环境问题
主体工程	主体生产厂房	1F, 钢结构, 建筑面积 1500m ² 设置剪板机 1 台, 焊机+喷塑+上涂料+u 型炉 1 套, 缩颈机 1 台, 封口机 1 台, 码垛机 1 台	与环评相同	噪声、有机废气、固废
辅助工程	空压机	设置于主体厂房入口附近, 设有 1 台空压机	与环评相同	噪声
	库房	1F, 建筑面积 405m ² 为产品库房和原料库房	与环评相同	/
公用工程	供电设施	依托锦兴机电有限公司配套供电设施	与环评相同	/
	供水设施	依托锦兴机电有限公司配套供水设施	与环评相同	/
	排水设施	依托锦兴机电有限公司公共测试, 排水进入园区污水管网	与环评相同	
生活及办公设施	办公区	位于主体生产厂房内东南角, 建筑面积约 100m ²	与环评相同	生活垃圾、生活污水
	食堂	厂区不设食堂	与环评相同	/
	住宿	厂区不设住宿	与环评相同	/
环保工程	废水治理	依托依托锦兴机电有限公司已建的预处理池	与环评相同	废水
	废气治理	有机废气: 排气管收集+预冷装置+活性炭吸附装置+15m 高排气筒	与环评相同	有机废气
	噪声治理	厂房隔声、减震等措施	与环评相同	噪声
	固废处置	生活垃圾: 设置生活垃圾垃圾桶 一般固废堆放场所: 位于厂房内空闲位置 危废暂存间: 1 间, 面积 3m ² , 位于厂房内东南面, 地面防渗处置	与环评相同	固废

项目实际建设内容与环评阶段确认建设内容一致，符合验收要求。

表 1-3 主要生产设备对比表

环评阶段确认生产设备				验收时实际使用设备			备注
序号	设备名称	型号	台(套)数	设备名称	型号	台(套)数	
1	剪板机	/	1	剪板机	/	1	一致
2	焊机+喷塑+上涂料+u 型炉	恁盖工业股份有限公司	1	焊机+喷塑+上涂料+u 型炉	恁盖工业股份有限公司	1	一致
3	缩颈机	/	1	缩颈机	/	1	一致
4	封口机	/	1	封口机	/	1	一致
5	码垛机	/	1	码垛机	/	1	一致
6	空压机	/	1	空压机	/	1	一致

项目实际安装主要生产设备与环评阶段确认设备一致，符合验收要求。

表 1-4 项目主要原辅材料及能耗使用对比

种类	名称	环评阶段确认年消耗量	实际设计年消耗量	备注	
主(辅)料	马口铁	177t/a	177t/a		
	外边缘补涂料	0.4t/a	0.4t/a		
	塑粉(内边缘)	0.5t/a	0.5t/a		
	外包装材料	若干	若干		
能源	电	(KW·h)	1.2 万 KW·h/a	1.2 万 KW·h/a	当地电网
水量	自来水	m ³ /a	165m ³ /a	165m ³ /a	市政给水

表二 主要生产工艺及产污节点图

一、生产工艺及产污流程

本项目产品为易拉罐包装，其主要生产工艺流程为剪板、焊接、上边缝补涂料、烘烤、自然冷却、缩颈、封口、码垛等工序，其具体工艺流程如下：

(1) 原料入库、剪板

项目主要原料为外购的已彩印图案的马口铁，尺寸主要为 824mm*995mm*(0.06-0.2mm)，原料入库后首先送入车间南面的剪板机剪成成品所需的合格尺寸。外购的马口铁进厂后不锦兴除油等表面处理工序，不进行印刷工序。

(2) 焊机+喷塑粉+上涂料+u 型炉烘烤

焊接：经剪板后的马口铁送入一套焊机(2)+喷塑粉+上涂料+u 型炉烘烤设备进行焊接，项目焊接采用电阻焊，电阻焊施焊时，电极对被焊接金属施压并通电，电流通过金属件紧贴的接触部位时，电阻较大，发热并焊熔接触点，在电极压力作用下，接触点处焊为一体，马口铁焊接后不进行打磨。

喷塑粉（内边缘）：项目生产的产品中仅饮料易拉罐焊接处内边缘需要喷塑粉以增加防腐功能，用于种子包装和火锅油碟的易拉罐不需要喷塑粉，项目喷塑对象仅为饮料易拉罐焊接内边缘，喷涂介质为塑粉，喷涂面积约 0.0013m²。

上涂料（外边缘）项目生产的产品中仅饮料易拉罐焊接处外边缘缝需要上一层涂料以增加防腐性能，用于种子包装和火锅油碟的易拉罐不需要上涂料，项目喷涂对象仅为饮料易拉罐焊接外边缘，喷涂介质为外边缘涂料，喷涂面积约为 0.0013m²。

原料焊接后需要喷塑粉和上涂料的易拉罐自动传送至喷塑工位和上涂料由设备自动喷塑粉至罐体焊接内边缝处，自动喷边缝补涂料至罐体焊接外边缝处，以增加防腐性能。

U 型炉烘烤：经喷过塑粉和边缝补涂料的罐体自动传送至 U 型炉烘烤，烘烤采用电烘烤，烘烤温度为 200℃左右，且烘烤在相对密闭的空间进行，从进口传送进去，从出口自动传送出来，再通过自动传送带进行冷却。

(3) 缩颈

经冷却后的罐体再送入缩颈机对罐体的一面进行封口。

(4) 封口

经缩颈后的罐体送入封口机对罐体的一面进行封口。

(5) 码垛、成品入库

经封口后的罐体送入北面的码垛机进行码垛后，再包装入库即得到项目的产品。

生产工艺流程及产污节点见图 2-1

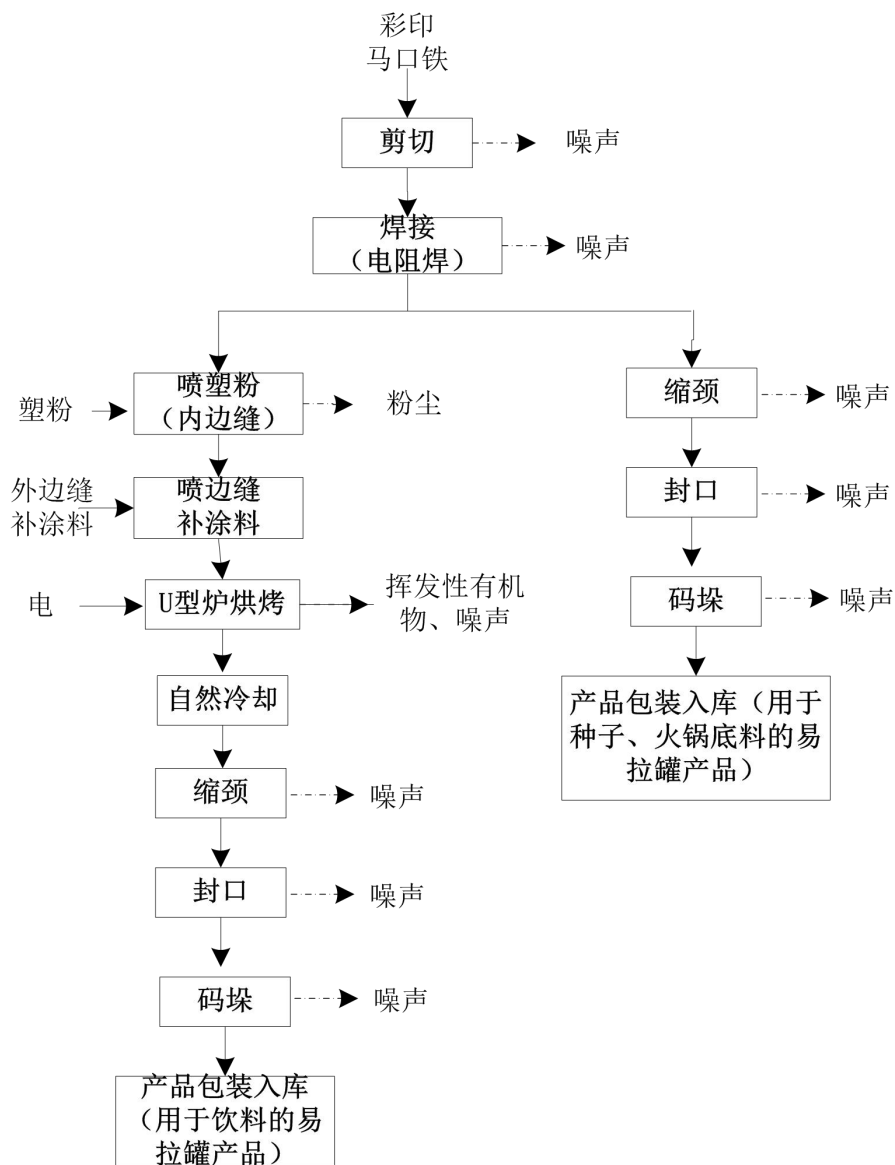


图 2-1 生产工艺流程及产污位置图

项目实际生产工艺与环评确认工艺相同，符合验收要求

二、水平衡分析

1、用水情况

项目生产工序不涉及用水工段，生产车间不进行冲洗，车间清洁方式采用扫帚清扫的方式，厂区劳动定员 10 人，不设食堂和宿舍，生活用水按 50L/d 计算，办公生活用水量为 0.5m³/d

2、排水情况

办公生活用水：项目未设有宿舍和食堂，办公生活用水量约 0.05m³/人·d。污水排放量约 0.43m³/d，全年约 129m³/a。

项目排水对象主要为办公生活废水和雨水。采取雨、污分流的形式。生活废水依托锦兴机电公司已有的预处理池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入园区污水管网，最终进入金堂县城市污水处理厂集中处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排入沱江。

车间地面清洁采用扫帚清扫的方式，不用水冲。

项目用水情况见表 2-1，项目用水平衡见图 2-4。

表 2-1 项目用水情况

序号	用水性质	种类	数量	用水定额	用水量 m ³ /d	排放量 m ³ /d	备注
1	生活用水	办公生活用水	10 人	0.05m ³ /人·d	0.5	0.43	依托锦兴机电公司已有的预处理池预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入园区污水管网，最后进入污水处理厂
2	漏失或未预见水		/	/	0.05	/	/
合计（m ³ /d）				0.55		0.43	

本项目全厂水平衡见图 2-4。

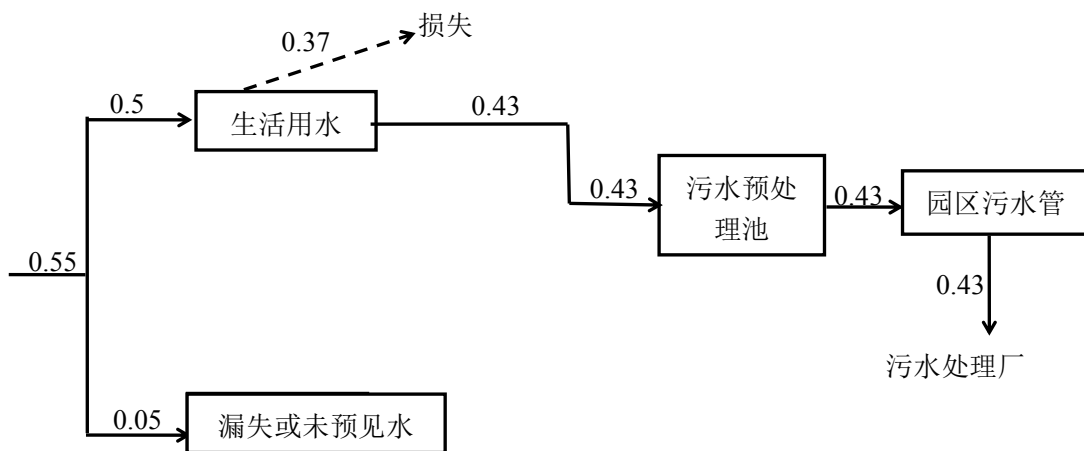


图 2-4 项目水量平衡图 (单位: m^3/d)

表三 主要污染源、污染物产生及治理

1、废气污染物产生、治理及排放

本项目焊接采用电阻焊，不需要使用焊材和保护气体，因此无焊接烟气产生，废气主要为喷塑粉尘、烘烤固化有机废气。

(1) 喷塑粉尘：

喷塑过程产生的粉尘，设备自带除尘过滤装置，喷塑粉尘经自带的除尘过滤装置处理后回收的粉末重新参与喷涂，过滤后的少量喷塑废气排放。根据本次验收监测结果来看，处理后粉尘排放能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准。

(2) 烘烤烘烤固化有机废气

项目生产过程中喷塑粉和上边缝补涂料后加热烘烤固化工序在相对密闭的空间进行，其产生的有机废气经8个排气管收集后通过预冷却设施处理+活性炭吸附装置+15m高排气筒达标排放。

2、废水产生、治理及排放

根据厂区工艺流程和设备性质，项目工艺设备均不涉及用水工段，项目无生产废水排放。项目营运期废水主要为办公生活污水。

项目周边市政雨、污水管网完善，项目生活污水依托锦兴机电公司已有的预处理池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后排入园区污水管网，最终进入金堂县城市污水处理厂集中处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标后排入沱江。

3、噪声产生、治理及排放

项目噪声来自剪板机、封口机、缩颈机、码垛机、空压机等设备运行时产生的噪声，为确保项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求，项目目前采取了以下治理措施：

①声源降噪：产噪设备进行减振处理，在安装连接时采用合理的连接方式，在设备和基础之间加装隔振元件（如减振器、橡胶隔振垫等），从声源处避免噪声和振动的远距离传播；

②产噪设备均安装在室内，同时风机进出口均加装消声器；

③对于高噪声设备如空压机选用低噪声设备，在空压机上加装进气消音器，同时应尽可能布设在厂区内中间位置；

④建立设备定期维护、保养的管理制度,以防止设备故障形成的非正常生产噪声,同时确保环保措施发挥最佳有效的功能;加强职工环保意识教育,提倡文明生产,防止人为噪声,最大限度减少流动噪声源。

通过以上降噪措施处理后,使噪声对厂区环境和厂界外环境的污染影响减至最小并控制在《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中规定的3类评价标准限值。

4、固体废物排放及治理措施

本项目在生产过程中产生的固废为分为一般生产固废、危险废物和生活垃圾,分类处置。

①一般固废

A、不合格产品

项目运行过程不合格产品产生量约为1.8t/a,经收集后外售。

B、废包装材料

项目运行过程中废包装材料产生量约1.0t/a,全部出售给废品回收公司。

②危险废物

A、边缝外涂料废包装桶

生产原料中边缝外涂料使用后的废包装桶产生量约为40个/a,集中收集后定期由原料供应商回收。

B、废活性炭

由于环评要求增加活性炭净化设施,活性炭吸附装置装填的活性炭吸附饱和后需更换活性炭,活性炭更换周期应为每个月更换一次,每次更换量约为67.3kg,年产生废活性炭量约为0.808t/a,经厂区内危废暂存间暂存后,定期交由资质单位安全处置

C、喷枪清洗废有机溶剂

项目喷边缝涂料的喷枪需要定期清洗,清洗采用有机溶剂清洗,会产生一定的清洗废液,产生量约为1kg/a。经厂区内危废暂存间暂存后,定期交由资质单位安全处置

③生活固废

产生量为约1.5t/a,交由环卫系统集中清运至生活垃圾填埋场进行处理。

根据业主提供资料,本项目固废产生量及处置方案见表3-1。

表 3-1 固废产生量及处置方案一览表

固废分类		固废名称	产生量	去向
一般 固体 废物	一般 工业固废	不合格产品	1.8t/a	经收集后外售
		废包装材料	1.0t/a	出售给废品回收公司
	生活垃圾	生活垃圾	1.5t/a	环卫部门统一收集至 垃圾填埋场填埋
小计			4.3	/
危险废物	边缝外涂料废包装桶 HW49		40 个/a	由供应商回收
	废活性炭 HW49		0.808t/a	经厂区内危废暂存间暂存后，定期交由资质单位安全处置
	喷枪清洗废有机溶剂 HW06		1kg/a	

5、防渗措施

根据业主提供资料，本项目对整个车间进行了铺设水泥地平，厚度约15cm，对危废暂存间进行了涂抹防渗油漆的方式，且在废机油桶下方设置有收集托盘，防止渗漏。

6、主要污染源、治理措施及排放汇总

主要污染源、治理措施及排放汇总见表 3-2。

表 3-2 主要污染源、治理措施及排放汇总

类别	污染源	主要污染物	处理设施	排放口	排放去向	监测点位
废水	生活废水	COD、BOD、氨氮、SS	依托锦兴机电公司已有的预处理池	项目废水总排口	市政污水管网	/
废气	喷塑工序	粉尘	设备自带除尘过滤装置	无组织	大气	厂界四周
	烘烤固化工序	有机废气	密闭空间，活性炭吸附装置+15m 高排气筒达标排放	15m 高排气筒	大气	废气排气筒
噪声	主要为设备噪声	设备噪声	距离衰减、隔声、减震，合理布局，加强管理			
固体废弃物	一般固废	生活垃圾	生活垃圾：统一收集后交由环卫部门清运处理			
		不合格产品	经收集后外售			
		废包装材料	出售给废品回收公司			
	危险废物	边缝外涂料废包装桶 HW49	由供应商回收			
		废活性炭 HW49 喷枪清洗废有机溶剂 HW06	经厂区内危废暂存间暂存后，定期交由资质单位安全处置			

7、环保设施（措施）

本项目环保设施（措施）及环保投资对比见表 3-3。环保设施图片见附图 4。

表 3-3 环保设施（措施）及环保投资对比

项目环评文件提出的环保资金概算 (环评估算投资 10 万元)			项目竣工验收时实际的环保资金投入 (项目实际总投资 10.5 万元)	
治理项目	环保措施项目	投资(万元)	环保措施	投资(万元)
废水治理	依托锦兴机电公司已有的预处理池	/	依托锦兴机电公司已有的预处理池	/
大气污染物治理	除尘过滤装置	1	同环评	1
	排气管+预冷却设施+活性炭吸附装置+15m 高排气筒	3	同环评	3.5
固体废物	设置危废暂存间，做好防渗处理，与有危废处置单位签订处置协议	2	同环评	2
噪声治理	设备选型、基础减振，专人定期保养，维护设备正常运行	2	同环评	2
地下水防治措施	边缝补涂料存放区域、危废暂存间区域做好防渗处理	1	同环评	1
环境管理加强车间环境管理，杜绝“跑冒漏滴现象”		1	同环评	1
合计		10		10.5
占投资比例%		5%	占投资比例%	5.25%

项目实际环保投资与环评阶段预估基本相同。

表四 环评主要结论、建议及环评批复

一、环评主要结论

(一) 环境影响分析结论

(1) 大气环境影响分析结论

本项目主要的废气污染源为喷塑粉尘、烘烤固化有机废气。

喷塑粉尘经自带的除尘过滤装置处理后回收的粉末重新参与喷涂，过滤后的少量喷塑粉尘排放能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准要求；项目生产过程中喷塑粉和上边缝补涂料后加热烘烤固化产生的有机废气，通过在烘烤设备上方设置的8个排气管收集后再经过预冷却设施处理后，再通过管道引至“活性炭吸附装置”进行处理后经15m高排气筒排放，有机废气能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中相关排放浓度限值。

(2) 水环境影响分析结论

项目项目无生产废水排放，废水主要为办公生活污水，污水排放量为0.43m³/d。废水依托锦兴机电公司已有的预处理池处理达到《污水综合排放标准》的三级标准后，经园区的污水管网进入金堂县城市污水处理厂处理，处理达《城镇污水处理污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后，排入沱江。金堂县城市污水处理厂日处理规模为2万m³/d，建设项目在污水收集范围之内，建设项目废水排放量为0.43m³/d，在其处理能力之内，目前污水厂尚有余量，可满足本项目排水要求。

因此，本项目营运期产生的污水能实现达标排放，对区域地表水环境影响小。

(3) 声学环境影响分析结论

本项目的噪声主要是自来自剪板机、封口机、缩颈机、码垛机、空压机等设备运行时产生的噪声。噪声源强一般在75~90dB(A)之间。项目生产设备均为昼间运行，夜间不运行。项目周围主要为已有的企业，无特殊敏感点，项目经隔声、消声、减震等措施进行治理后，能够满足《工业企业厂界环境噪声标准》GB3096-2008中3类标准要求，不会对周围环境产生明显的噪声影响。

因此，本项目在运营期间其噪声值能做到场界达标，对项目所在区域的声学环境影响甚微。

(4) 固体废弃物影响分析结论

本项目产生的固废主要为一般固废和危险废物、生活垃圾。

项目一般废物中不合格产品经收集后外卖。废包装材料经收集后出售给废品回收公司。厂区内职工生活垃圾由环卫部门统一清运。

本项目涉及的危废为边缝外涂料废包装桶、废活性炭和喷枪清洗废有机溶剂。其中边缝外涂料废包装桶经收集后定期由原料供应商回收；废活性炭和喷枪清洗废有机溶剂经收集后暂存于危废暂存间，定期交给有资质单位处置。

项目设置的危废暂存间进行了重点防渗，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）进行贮存。

采取上述措施后，项目产生的固废去向明确，均得到妥善处置，不外排，对区域环境影响较小。

（二）项目环评结论

成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目符合国家产业政策，选址符合当地规划，符合清洁生产原则，外环境对本项目无明显制约因素，本评价对项目生产过程中产生的环境问题提出了有针对性的污染防治措施，项目在按照本报告所提出的各项环保对策、措施实施后，可实现达标排放，使项目对环境的影响降到最低程度。因此，从环境角度来说，本项目在四川省成都市金堂县赵镇四川金堂工业园区川锅路186号建设是可行的。

（三）污染物总量控制指标

本项目通过在生产工艺与设备选择、原辅材料选用和管理、废物回收利用、污染治理、内部管理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，拟采取的清洁生产方案和措施可大大降低能耗、物耗、水耗，减少污染物排放，降低产品成本，较好地实现清洁生产的目的。

据本项目特点，本项目总量控制指标如下（表 4-1）：

表 4-21 项目总量控制指标 t/a

废水指标	COD	NH ₃ -N
	0.06t/a	0.006t/a
废气指标	VOCs	粉尘
	0.0202t/a	0.009t/a

从上述分析可看出，项目采取了上述一系列污染治理控制措施后，可做到达标排

放。因此，本项目做到了清洁生产，达标排放。

二、建议

1、认真落实环评提出的废气、废水、噪声、固废等治理措施，实现污染物达标排放。

2、企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

3、关心并积极听取受环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

4、结合消防的要求，对生产车间加强安全管理，对于可能发生发的火灾、泄漏等事故，应制定安全和环保预案。

三、环评批复

1、建设内容：

成都长恒包装有限公司选址于四川成都市金堂县赵镇四川金堂工业园区川锅路186号租用成都锦兴机电有限责任公司部分厂房投资200万建设“易拉罐生产加工项目”，实现年产易拉罐700万个的生产规模。

2、环保要求：

(1) 落实运营期废水污染防治措施，项目无生产废水排放，生活污水经预处理达标后，排入金堂县城生活污水处理厂处理达标外排沱江。

(2) 落实运营期废气污染防治措施，喷塑粉尘经设备自带的除尘过滤装置处理后回收利用，烘烤固化过程有机废气经烘烤设备上方8个排气管收集后通过预冷却设施处理后经活性炭吸附装置后经15m高排气筒达标排放。

(3) 落实运营期噪声污染防治措施，合理布局，选用优质底噪设备，设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施，加强管理，定期维护和保养设备、运输、装卸文明操作，严禁抛掷，合理安排生产和运输时间，加强车间管理，厂区内禁止鸣笛。

(4) 落实运营期固体废物污染防治措施，不合格产品、废包装材料外售废品回收公司，生活垃圾由市政环卫部门统一收集处理，边缝外涂料废包装桶由供应商回收，废活性炭、喷枪清洗废有机溶剂交由有危废处置资质的单位处置，固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标示牌，地面硬化，铺设防渗层，并按相关规定最好“三

防”，加强防雨、防泄漏措施，加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般固废完全分开分类存放，并完整积累危废暂存和外运情况。

项目应严格按照申报及我局批复内容建设，改变建设内容、场地及规模须冲洗申报审批。

加强三同时环境管理，须按规定程序向我局申请建设项目环境保护竣工验收，项目经验收合格，方可投入正式运行，否则将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、第二十七条、第二十八条的规定进行处理。

表五 标准限值及污染因子

根据环评执行标准，并结合现行实用标准，该项目验收监测执行标准及监测因子对比详见表 5-1。

表 5-1 环评执行标准与验收监测标准对比

类别	环评执行标准			验收监测标准			备注	
废水	《污水排放综合标准》 GB8978-1996 表 4 的三级标准			《污水排放综合标准》 GB8978-1996 表 4 的三级标准			氨氮执行 《污水排入 城镇下水道 水质标准》 (GB/T319 62-2015) 表 1 中 B 级标 准	
	项目	pH	COD	氨氮	pH	COD		氨氮
	浓度限值	6-9	500	-	6-9	500		45
	项目	SS	BOD ₅		SS	BOD ₅		
	浓度限值	400	300		400	300		
注：	单位：mg/L，pH 无量纲。							
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级标准要求			《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级标准要求				
厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准			《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准				
	项目	昼间噪声	夜间噪声	昼间噪声	夜间噪声			
	噪声限值	65dB (A)	55dB (A)	65dB (A)	55dB (A)			
固废	按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定处理、处置 《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)			按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定处理、处置 《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001)				

表六 验收监测内容

一、验收检查范围及工况要求

1、验收范围

本次验收依据（《关于成都长恒包装有限公司“易拉罐生产加工”项目环境影响报告表》）及批复建设内容，同时结合实际建设情况。

表 6-1 验收范围

名称		环评阶段确认建设内容及规模
主体工程	主体生产厂房	1F，钢结构，建筑面积1500m ² ； 设置剪板机1台，焊机+喷塑+上涂料+U型炉1套，缩颈机1台、封口机1台、码垛机1台
辅助工程	空压机	设置于主体厂房入口附近，设有 1 台空压机
公用工程	供电设施	依托锦兴机电公司配套供电设施
	供水设施	依托锦兴机电公司配套供水设施
	排水设施	依托锦兴机电公司公共厕所、排水进入园区污水管网
生活及办公设施	办公区	位于主体生产厂房内东南角，建筑面积约 100m ²
	食堂	厂区不设食堂
	住宿	厂区不设住宿
仓储工程	原料堆放	设置于主体生产厂房内东面位置， 面积约 100m ²
	成品堆放	设置于主体生产厂房内；
环保工程	废水治理	依托锦兴机电公司已建的预处理池
	废气治理	有机废气：排气管收集+预冷装置+活性炭吸附装置 +15m 高排气筒
	噪声治理	厂房隔声、减震等措施
	固废处置	
		一般固废堆放场所：位于厂房内空闲位置
		危险废物暂存间：1 间，面积 3m ² ，位于厂房内东南面，地面防渗处置；

2、验收及检查内容

- 1)废气排放监测；
- 2)厂界环境噪声监测；
- 3)固体废物处置情况检查；

- 4)项目周边公众意见调查;
- 5)总量控制指标检查;
- 6) 环境管理检查。

3、验收监测的工况监控

验收监测期间，主体设施和环保设施正常运行，各主要原辅材料消耗达到设计能力75%以上，满足验收要求，工况统计见表6-2。

表 6-2 验收期间生产负荷

环评确认产能			实际建成和验收情况						
序号	产品名称	设计产能	产品名称	实际建成产能	实际设计日产能	2017.12.20		2017.12.21	
						生产量	负荷	生产量	负荷
1	易拉罐	700万个/a	易拉罐	700万个/a	2.33万个	1.8万个	77.25%	1.85万个	79.4%

二、质量控制和质量保证

- 1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求；
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范；
- 3、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范和有关质量控制手册进行；
- 4、气体采样过程中采样器流量前后变化<5%；同一排气筒采样标杆流量变化<20%；
- 5、监测噪声时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计，对噪声仪进行校准，测定前后差值≤0.5dB(A)；
- 6、实验室样品分析同步完成全程序双空白实验、做样品总数10%的加标回收和平行双样分析；
- 7、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

三、废气监测

1、废气监测点位、项目及频次

废气监测项目、点位及频次见表6-3、6-4。

表 6-3 无组织废气监测项目、点位及频次

测点编号	测点位置	监测项目	采样频次 (次/天)	采样天数 (天)
1	西南侧厂界外 5m	颗粒物	4	2
2	东侧厂界外 5m		4	2
3	东南侧厂界外 5m		4	2
4	西侧厂界外 5m		4	2

表 6-4 固定废气监测项目、点位及频次

测点编号	监测项目	净化设施	排气筒名称	排气筒高度 (m)	采样高度 (m)	采样频次 (次/天)	采样天数 (天)
1	苯、甲苯、二甲苯、VOCs	活性炭	有机废气排气筒	15	4.5	3	2

2、监测分析方法

项目废气监测分析方法见表 6-5、6-6。

表 6-5 固定废气监测分析方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	仪器编号	检出限
样品采集	固定污染源排气颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	崂应 3012H 崂应 3072	YL-171 YL-169	/
VOCs	气相色谱法	HJ/T38-1999	气相色谱仪 GC4000A	YLS002	/
苯	气相色谱法	HJ584-2010	气相色谱仪 7890B	YLS003	/
甲苯	气相色谱法	HJ584-2010	气相色谱仪 7890B	YLS003	0.0015 mg/m ³
二甲苯	气相色谱法	HJ584-2010	气相色谱仪 7890B	YLS003	0.0015 mg/m ³

表 6-6 无组织废气监测分析方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	仪器编号
样品采集	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T55-2000	崂山 KC-6120 崂应 2050 崂应 2034	YL-083 YL-116 YL-128、YL-129
颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995	电子天平 AUW120D	YLS006

3、监测结果

项目生产废气监测结果见表 6-7、6-8。

表 6-7 无组织监测结果及评价

监测内容	监测时间	监测点位	样品编号	实测浓度 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	评价
颗粒物	2017. 12. 20	1#西南侧厂界 外 5m	SY112 I C001	0. 280	1. 0	达标
			SY112 I C002	0. 347		达标
			SY112 I C003	0. 262		达标
			SY112 I C004	0. 342		达标
		2#东侧厂界外 5m	SY112 I C005	0. 339		达标
			SY112 I C006	0. 267		达标
			SY112 I C007	0. 221		达标
			SY112 I C008	0. 226		达标
		3#东南侧厂界 外 5m	SY112 I C009	0. 191		达标
			SY112 I C010	0. 319		达标
			SY112 I C011	0. 344		达标
			SY112 I C012	0. 306		达标
颗粒物	2017. 12. 20	4#西侧厂界外 5m	SY112 I C013	0. 186	1. 0	达标
			SY112 I C014	0. 270		达标
			SY112 I C015	0. 264		达标
			SY112 I C016	0. 251		达标
	2017. 12. 21	1#西南侧厂界 外 5m	SY112 II C001	0. 339		达标
			SY112 II C002	0. 264		达标
			SY112 II C003	0. 323		达标
			SY112 II C004	0. 287		达标
		2#东侧厂界外 5m	SY112 II C005	0. 355		达标
			SY112 II C006	0. 299		达标
			SY112 II C007	0. 319		达标
			SY112 II C008	0. 357		达标
		3#东南侧厂界 外 5m	SY112 II C009	0. 314		达标
			SY112 II C010	0. 314		达标
			SY112 II C011	0. 344		达标
			SY112 II C012	0. 309		达标
		4#西侧厂界外 5m	SY112 II C013	0. 324		达标
			SY112 II C014	0. 369		达标
			SY112 II C015	0. 349		达标
			SY112 II C016	0. 284		达标

表 6-8 固定废气监测结果及评价

监测点位	监测内容	监测时间	样品编号	实测排放浓度 (mg/m ³)	标干流量 (m ³ /h)	排放速率 (kg/h)	标准限值		评价	
							浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	浓度	速率
有机废气 排气筒	苯	2017. 12. 20	SY112 I A001	0. 0181	2343	4. 24×10 ⁻⁵	1	0. 3	达标	达标
			SY112 I A002	0. 0209	2470	5. 16×10 ⁻⁵			达标	达标
			SY112 I A003	0. 0206	2467	5. 08×10 ⁻⁵			达标	达标
		2017. 12. 21	SY112 II A001	0. 0219	2359	5. 17×10 ⁻⁵			达标	达标
			SY112 II A002	0. 0085	2493	2. 12×10 ⁻⁵			达标	达标
			SY112 II A003	0. 0148	2417	3. 58×10 ⁻⁵			达标	达标
	甲苯	2017. 12. 20	SY112 I A001	<0. 0015	2343	/	7	0. 5	达标	达标
			SY112 I A002	<0. 0015	2470	/			达标	达标
			SY112 I A003	<0. 0015	2467	/			达标	达标
		2017. 12. 21	SY112 II A001	<0. 0015	2359	/			达标	达标
			SY112 II A002	<0. 0015	2493	/			达标	达标
			SY112 II A003	<0. 0015	2417	/			达标	达标
	二甲苯	2017. 12. 20	SY112 I A001	0. 280	2343	6. 56×10 ⁻⁴	20	1. 0	达标	达标
			SY112 I A002	<0. 0015	2470	/			达标	达标
			SY112 I A003	<0. 0015	2467	/			达标	达标
		2017. 12. 21	SY112 II A001	<0. 0015	2359	/			达标	达标
			SY112 II A002	<0. 0015	2493	/			达标	达标
			SY112 II A003	<0. 0015	2417	/			达标	达标
有机废气 排气筒	VOCs	2017. 12. 20	SY112 I B001	2. 9	2343	6. 79×10 ⁻³	80	4. 0	达标	达标
			SY112 I B002	3. 2	2470	7. 90×10 ⁻³			达标	达标
			SY112 I B003	3. 0	2467	7. 40×10 ⁻³			达标	达标

		2017. 12. 21	SY112 II B001	2. 9	2359	$6. 84 \times 10^{-3}$			达标	达标
			SY112 II B002	2. 8	2493	$6. 98 \times 10^{-3}$			达标	达标
			SY112 II B003	3. 3	2417	$7. 98 \times 10^{-3}$			达标	达标

4、监测结果评价

在连续两天的竣工验收检测中，项目污染物此次监测结果满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值要求；

本项目废气污染物实现达标排放。

四、噪声监测

1、噪声监测点位及频次见表 6-9。

表 6-9 噪声监测点位及频次

测点编号	主要噪声源设备及数量	测点位置	采样频次(次/天)	采样天数(天)
1	空压机 1 台、风机 7 台、焊机 1 台、剪板机 1 台	北侧厂界外 1m	昼间 2 次	2
2		东侧厂界外 1m	昼间 2 次	2
3		南侧厂界外 1m	昼间 2 次	2
4		西侧厂界外 1m	昼间 2 次	2

2、监测分析方法

噪声监测分析方法见表 6-10。

表 6-10 噪声监测分析方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及型号	仪器编号
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	YL-150

3、监测结果

噪声监测结果见表 6-11。

表 6-11 噪声监测结果

监测时段	测定编号	测定位置	等效声级 Leq[dB(A)]	标准限值 Leq[dB(A)]	评价
2017. 12. 20 昼间第一次	1#	北侧厂界外 1m	56	65	达标
	2#	东侧厂界外 1m	58		达标
	3#	南侧厂界外 1m	61		达标
	4#	西侧厂界外 1m	62		达标
2017. 12. 20 昼间第二次	1#	北侧厂界外 1m	52		达标
	2#	东侧厂界外 1m	56		达标
	3#	南侧厂界外 1m	54		达标
	4#	西侧厂界外 1m	57		达标

监测时段	测定编号	测定位置	等效声级 $Leq[dB(A)]$	标准限值 $Leq[dB(A)]$	评价
2017.12.21 昼间第一次	1#	北侧厂界外 1m	56	65	达标
	2#	东侧厂界外 1m	58		达标
	3#	南侧厂界外 1m	61		达标
	4#	西侧厂界外 1m	62		达标
2017.12.21 昼间第二次	1#	北侧厂界外 1m	52		达标
	2#	东侧厂界外 1m	54		达标
	3#	南侧厂界外 1m	55		达标
	4#	西侧厂界外 1m	53		达标

4、监测结论

项目产噪设备通过距离衰减、隔声、减震，合理布局等措施后本项目厂界四周各个监测点的厂界噪声值，昼夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值（昼间 65dB），项目厂界噪声达标排放。

表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价，履行了建设项目环境影响审批手续。

一、环保机构、人员及职责：该公司成立了以 总经理为组长，各部门负责人为成员的环境保护工作领导小组，同时规定该环保领导小组的主要职责。公司建立了较完善的环境保护管理体系，主要包括“三废”资源综合利用管理、各类环保设施运行管理制度、环保隐患排查制度等。

二、环境管理规章制度：该公司颁布并实施《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》。环保管理制度中明确了管理制度的目的、适用范围及其日常环保管理规定。环保机构为常设机构，相关人员各负其责。

三、环保设施运行、维护情况：

所有环保设施正常运转。从现场踏勘和查看环保设施运行检查、维护保养记录情况来看，项目现有废水、废气、噪声环保设施运行管理、维护保养较好。

四、环保审批手续及“三同时”执行情况检查：

该项目于 2017 年 06 月 04 日在金堂县发展和改革局进行了企业投资项目备案(川投资备 2017-510121-43-03-183590JFGQB-3489 号)，2017 年 8 月项目委托四川省中环华诚(厦门)环保科技有限公司编制完成《成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目环境影响报告表》，并于 2017 年 8 月取得了金堂县环境保护局出具关于《成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目环境影响报告表》的批复(金环审批[2017]233 号)。

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，落实了环评提出的相关要求，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马及公司环保工作的逐步推进。

五、环保档案管理检查：目前由办公室进行档案管理，所有环境保护资料保管完整，并分类归档。

六、绿化情况检查：本项目在厂区内设置有绿化带以及草坪。

七、周边环境情况检查：本项目周围外环境简单，在外环境要求上不存在同本项目相互制约的因素，卫生防护距离 50m 内无居民，学校等敏感点。

八、总量控制指标检查：

类别	项目	环评预测排放总量	实际排放总量（厂区总排口）	结论
废水	COD _{cr}	0.06t/a	/	
	氨氮	0.006t/a	/	
废气	VOC _s	0.0202t/a	0.017	符合
	粉尘	0.009t/a	/	
备注	本项目本次验收监测有机废气排气筒按每天运行8小时,每年运行300天计算。			

九、项目公众意见调查

验收期间对本项目周围民众进行调查,发放公众意见调查表30份,回收有效调查表30份。经统计对本项目环保工作持满意和基本满意态度的占100%。公众参与调查表见下表,公众意见调查表及统计见附件。

。

工程竣工环境保护公众参与调查表 （请在你所选的选项上打√）

一、项目简介：成都长恒包装有限公司拟选址于成都市金堂县赵镇四川金堂工业园区川锅路 186 号，占地 1500 平方米，投资建设“易拉罐生产加工项目”，实现年产易拉罐 700 万个。2017 年 12 月成都长恒包装有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。

二、工程所处位置：金堂县赵镇四川金堂工业园区川锅路 186 号

三、规模：项目占地面积 1500 平方米，主要建筑物面积 1500m²。筹资 200 万元用于修建厂房及附属设施，实现年产易拉罐 700 万个的生产规模。

污染治理情况：（1）废气防治措施：本项目废气主要为喷塑粉尘、烘烤固化有机废气，喷塑粉尘经设备自带的除尘过滤装置处理后回收利用，烘烤固化有机废气经 8 个排气管收集后通过预冷却设施处理+活性炭吸附装置+15m 高排气筒达标排放。（2）废水防治措施：本项目无生产废水，所产生的废水主要是生活污水，生活污水经预处理达标后，排入金堂县生活污水处理厂处理达标外排沱江。（3）噪声防治措施：设备运行噪声通过选用低噪声设备，合理布局、设备安装采取台基减震等有效隔声减振措施，加强管理，定期维护和保养设备，合理安排生产和运输时间，加强车间管理等治理措。（4）固废防治措施：不合格产品、废包装材料外售废品回收公司，生活垃圾由换位部门统一收集处理，边缝外涂料废包装桶供应商回收，废活性炭、喷枪清洗废有机溶剂交由有资质的单位处理，所有固废均得到合理处置。

姓名、住址、联系方式、性别		年 龄	民 族	职 业	文化程度	居住地域
个人概况	姓名：联系方式：	①30 岁以下 ②30~40 岁	①汉族	①干部 ②工人	①大、中专以上	①厂区生活区
	单位/住址：	③41~60 岁 ④61 岁以上	②其他	③农民 ④个体户	②高中 ③初中	②厂区周围
	性别：①男 ②女				④小学	③其他地区
	你认为试生产期间厂周边是否有异味？	①很强	②一般	③无	④不知道	
	你是否看见试生产期间烟囱排放黑烟？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过		
	你认为生产噪声对你生活有影响吗？	①很大	②一般	③无		
	你看见有废水乱排乱放吗？	①经常看见	②偶尔看见	③从未见过		
	你认为对环境影响的主要原因是	①噪声	②粉尘	③水质	④废气	⑤其它
你认为该公司的环境保护工作怎样？	①建设单位较为重视，采取有效措施减免环境影响，成效显著。			②环保工作仍有欠缺，建议加强。		
你对该公司环保工作的满意程度为	①满意	②比较满意	③不满意	④非常不满意		
是否发生扰民事件或环境污染事故	①有	②无	③不知道			
其他意见或建议：						

调查结论:

性别		年 龄				民 族		职 业				文化程度				居住地域				
男	女	30岁 以下	30~40 岁	41~60 岁	61岁 以上	汉族	其他	干部	工人	农民	个 体 户	大、中 专以上	高中	初中	小学	厂区生 活区	厂 区 周 围	其 他 地 区		
17	13	9	7	12	2	30	0	6	11	8	5	7	9	9	5	3	16	11		
你认为生产期间厂 周边是否有异味		①很强				②一般				③无				④不知道						
										27				3						
你是否看见试生产 期间烟囱排放黑烟		①经常看见				②偶尔看见				③从未见过										
										30										
你认为生产噪声对 你生活影响程度		①很大				②一般				③无										
										30										
你是否看见废水乱 排乱放		①经常看见				②偶尔看见				③从未见过										
										30										
你认为对环境影响 的主要原因是?		①噪声				②粉尘				③水质				④废气				⑤其它		
		8				8				5				9				4		
你认为该公司的环 境保护工作力度		①建设单位较为重视, 采取有效措施减免环境影响, 成效显著。																②环保工作仍有欠缺, 建议加强。		
		30																		
你对该公司环保工 作的满意程度为		①满意				②比较满意				③不满意				④非常不满意						
		30																		
是否发生扰民事件 或环境污染事故		①有				②无				③不知道										
						30														

公众参与调查表基本上反应了项目周围居民对本项目环保工作持满意和比较满意态度。

环保措施落实情况对比		
项目环评及环评批复要求采取的环保措施	项目竣工验收时实际采取的环保措施	落实情况
废水: 落实运营期废水污染防治措施,项目无生产废水排放,生活污水经预处理达标后,排入金堂县城生活污水处理厂处理达标外排沱江。	项目废水依托锦兴机电公司预处理处理后可进入园区已建的市政污水管网,再排入金堂县城市污水处理厂处理后最终排入沱江。	已落实
废气: 落实运营期废气污染防治措施,喷塑粉尘经设备自带的除尘过滤装置处理后回收利用,烘烤固化过程有机废气经烘烤设备上方8个排气管收集后通过预冷却设施处理后经活性炭吸附装置后经15m高排气筒达标排放。	和环评一致	已落实
噪声: 落实运营期噪声污染防治措施,合理布局,选用优质底噪设备,设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施,加强管理,定期维护和保养设备、运输、装卸文明操作,严禁抛掷,合理安排生产和运输时间,加强车间管理,厂区内禁止鸣笛。	项目运营期通过厂房墙体隔声后,降噪隔声,厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。	已落实
固废: 落实运营期固体废物污染防治措施,不合格产品、废包装材料外售废品回收公司,生活垃圾由市政环卫部门统一收集处理,边缝外涂料废包装桶由供应商回收,废活性炭、喷枪清洗废有机溶剂交由有危废处置资质的单位处置,固体废物堆放区设一个独立的房间或区域,设标示牌,地面硬化,铺设防渗层,并按相关规定最好“三防”,加强防雨、防泄漏措施,加强临时危废堆场管理和分区,设警示标志,确保与一般固废完全分开分类存放,并完整积累危废暂存和外运情况。	对固体废弃物、垃圾须集中规范化收集,统一进行无害化处理,不得随意倾倒和外排。危废统一收集管理后交由有资质的单位处理。	已落实
项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度,建立完善的环境管理机制,项目主体工程很环保设施竣工后,必须按规定程序进行环保验收,合格后方可投入使用。	项目全面落实相应环境保护制度,环保设施必须按与主体工程“同时设计,同时施工,同时投入运行”的原则进行完善。	已落实
项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施,生态保护措施发生重大变更的,必须重新报批。	和环评一致	已落实
项目开工前,应依法完备其他相关行政许可手续。	手续齐备。	已落实
请金堂县环境监察执法大队负责该项目施工期间及日常环境保护监督管理工作。	按要求执行	已落实

表七 验收监测结论及建议

一、验收监测结论

根据验收监测的检查和测试结果进行分析评价：

1、环境保护有关法律法规执行情况

项目执行环境影响评价制度和环保“三同时”管理制度。该项目于 2015 年 11 月 20 日在金堂县市发展和改革委员会进行了企业投资项目备案（川投资备[51068315112001]0113 号），2016 年 1 月项目委托四川省中环华诚（厦门）环保科技有限公司编制完成《成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目环境影响报告表》，并于 2016 年 1 月取得了绵竹市环境保护局出具关于《成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2016]14 号）。

项目于 2017 年 5 月开工建设，于 2017 年 11 月建成投产。项目按照金堂县环境保护局要求申请验收。

按照按照《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号）以及《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局令第 13 号）的要求，项目需进行环境保护竣工验收监测并编制验收监测表。2017 年 12 月，成都长恒包装有限公司委托四川以勒科技有限公司开展本项目的竣工环境保护验收监测。

2、各类污染物及排放情况

（1）废水：项目实行雨污分流的排水体制。项目废水依托锦兴机电公司预处理处理后可进入园区已建的市政污水管网，再排入金堂县城市污水处理厂处理后最终排入沱江。

（2）废气：喷塑粉尘经设备自带的除尘过滤装置处理后回收利用，烘烤固化过程有机废气经烘烤设备上方 8 个排气管收集后通过预冷却设施处理后经活性炭吸附装置后经 15m 高排气筒达标排放。固定污染源有机废气低于《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 1 中“表面涂装”行业标准；无组织废气颗粒物低于《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 标准限值

（3）噪声：运营期项目通过合理布局，选用优质底噪设备，设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施，加强管理，定期维护和保养设备、运输、装卸文明操作，严禁抛掷，合理安排生产和运输时间，加强车间管理，厂区内禁

止鸣笛。采取以上措施后项目噪声传至最近厂界外 1m 处昼间、夜间各频次噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准要求，厂界噪声实现达标排放。

厂界噪声实现达标排放。

(4)固体废物

本项目产生的固废主要为一般固废和危险废物。

一般固废：本项目产生的生活垃圾分类收集，交由环卫部门处理；废塑料袋外售废品回收站废边角料、铁屑外售金属公司回收。

危险废物：废机油桶、交由供货商回用。废机油统一收集后交由有资质的单位处理。

项目营运过程中产生的固体废弃物处理措施合理，不会造成二次污染。

3、公众意见

项目的公众意见调查表共发放 30 份，收回有效公众意见调查表 30 份。经统计被调查者均对该项目环保工作持满意和比较满意态度，项目建设及营运过程中未发生扰民事件及环境污染事故。

4、总量控制

监测结果显示项目 VOCs 排放总量小于环评预测总量控制指标，符合环保要求。

5、环保管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规要求。公司成立了常设的环保管理机构，并制定了机构及其人员的职责，目前颁布并实施了《环境保护管理制度》、《环境风险事故应急预案》等环保制度。环保设施定期维护，有相应环保设施运行记录；建立有危险废物管理台帐；环保档案由专人管理。

综上所述：成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目执行了国家有关环保的法律和法规，各项污染物排放达到国家相应标准和处置方法，各项管理制度健全，环保管理规范，符合验收要求，建议通过验收。

二、建议：

1、认真落实环评提出的废气、废水、噪声、固废等治理措施，实现污染物达标排放。

2、企业须有专人负责环境保护工作，严格实施厂区环境管理，加强处理设备和处置设施的维护管理，确保环境保护设施的正常运转。

3、关心并积极听取受环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

4、结合消防的要求，对生产车间加强安全管理，对于可能发生发的火灾、泄漏等事故，应制定安全和环保预案。

注释：本报告包含以下附表、附图、附件

附表：三同时登记表

附图：

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目总平面布置图

附图 3 项目外环境关系图及监测布点图

附图 4 项目环保设施图

附件：

附件 1 营业执照

附件 2 企业投资项目备案通知书（备案号：川投资备
2017-510121-43-03-183590JFGQB-3489 号）

附件 3 金堂县环境保护局出具关于《成都长恒包装有限公司易拉罐生产加工项目环境影响报告表》的批复（金环审批[2017]233 号）。

附件 4 成都锦兴机电有限责任公司验收意见表

附件 5 危废处理协议

附件 6 公众意见调查表及统计表

附件 7 监测报告

附件 8 委托书

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川以勒科技有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称		易拉罐生产加工项目				建设地点		四川成都市金堂县赵镇四川金堂工业园区川锅路 186 号					
	行业类别		C3333 金属包装容器制造				建设性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/>		改扩建		技术改造	
	设计生产能力		年产易拉罐 700 万个		建设项目开工日期	2017 年 5 月	实际生产能力		年产易拉罐 700 万个		投入试运行日期		2017 年 11 月	
	投资总概算(万元)		200				环保投资总概算(万元)		10		所占比例(%)		5	
	环评审批部门		金堂县环境保护局				批准文号		金环审批[2017]233 号		批准时间		2017 年 8 月	
	初步设计审批部门		-				批准文号		-		批准时间		-	
	环保验收审批部门		金堂县环境保护局				批准文号				批准时间			
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/		环保设施监测单位		四川以勒科技有限公司			
	实际总投资(万元)		200 万元				实际环保投资(万元)		10.5		所占比例(%)		5.25	
	废水治理(万元)		/	废气治理(万元)	4.5	噪声治理(万元)	2	固废治理(万元)		2	地下水防治措施(万元)	1	绿化及其它(万元)	1
新增废水处理能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作日		300 天		
项目建设单位		成都长恒包装有限公司		邮政编码		/		联系电话		15883433362		环评单位		四川中环华诚(厦门)环保科技有限公司
污染物排放达标与总量控制	污 染 物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减(11)	排放增减量(12)
	废 水													
	COD													
	NH ₃ -N													
废 气			3.02	80	0.017		0.017		0.017					0.017

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少

2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)

3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。